

**Analisis Perawatan Mesin *Batching Plant* Menggunakan Metode
Reliability Centered Maintenance (RCM) di
PT. Abad Jaya Abadi Sentosa**

ABSTRAK

PT. Abad Jaya Abadi Sentosa adalah perusahaan penyediaan, pengolahan dan distribusi bahan beton siap pakai. *Batching Plant* adalah mesin yang digunakan dalam industri konstruksi dan produksi beton. Kerusakan mesin yang terjadi karena perawatan yang tidak memadai atau tidak tepat waktu dapat menyebabkan downtime yang tidak diinginkan, meningkatnya biaya perbaikan, dan penurunan produktivitas. Metode dalam penelitian ini adalah *Reliability Centered Maintenance (RCM)*, yaitu untuk mengetahui komponen-komponen kritis yang ada pada mesin *batching plant* dari proses metode RCM. Untuk mengetahui pemilihan tindakan dari proses metode RCM pada kerusakan mesin *batching plant*. Dari hasil data presentase tiap komponen *batching plant* yang di analisis dengan menggunakan metode RCM dalam penyusunan FMEA untuk mendapatkan nilai RPN. Hasil dari RPN ini menunjukkan, komponen *belt conveyor* memiliki nilai RPN sebesar 196, Pompa memiliki nilai RPN sebesar 150, Silo memiliki nilai RPN sebesar 150, Sensor memiliki nilai RPN sebesar 90 dan *Mixer* memiliki nilai RPN sebesar 60. Pemilihan tindakan yang di dapat melalui pendekatan RCM terdiri dari 3 tindakan, yaitu tindakan pertama *condition directed (CD)* pada komponen *belt conveyor*, dan sensor. Tindakan kedua *time directed (TD)* pada komponen pompa, dan mixer. Tindakan ketiga *failure finding (FF)* pada komponen *silo*.

Kata Kunci: *Batching plant, Maintenance, FMEA, Reliability Centered Maintenance (RCM)*