

DAFTAR PUSTAKA

- Aljufri, dkk. 2007. Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Tunggal dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium- Mg 5083 terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG. *Jurnal Saintek*. 5/2:12-1.
- Amanto, Hary dan Daryanto. 2003. Ilmu Bahan. Jakarta: PT. Bumi Aksara.
- Anda, Y. D., dan Hastuti, K. (2021). *Analysis Of Smaw Welding Joints On Astm A36 Steel Material With Variation Of Current And Welding Range*.
- ASTM E8 (2013) Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials.
- Callister, W. D., dan Rethwisch, D. G. (2011). *Materials Science And Engineering*(Vol. 5). John Wiley & Sons Ny.
- Daryanto. 1982. Ketrampilan Praktis Teknik Mengelas Dan Mematri Logam. Semarang: Aneka Ilmu.
- Dewanto, Bimo (2022) *Analisa Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Dengan Metode Pengelasan Kombinasi Gmaw Dan Smaw Pada Sambungan Baja Aisi 1020 Dan Baja Aisi 1045 Terhadap Sifat Mekanis*. Skripsi Thesis, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Fernando,Efenetus, 2019. “Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Smaw (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las Baja Aisi 1045 Dengan Menggunakan Elektroda E6013, Universitas Sumatra Utara. Medan
- Huda, S. 2013. Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan Smaw Terhadap Distorsi Sudut Dan Kekuatan Tarik Sambungan Butt-Join Baja Aisi 4140. *Jurnal Teknologi*. Volume 6, No. 2: 193-200.
- Irawati, A. (2017). Analisa Pengaruh Varisi Waktu Penahanan *Austenitenisasi*
- Mizhar, S., dan Suherman, S. (2011). Pengaruh Perbedaan Kondisi Tempering Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Dari Baja Aisi 4140 *Jurnal Dinamis*, 8.

- Pranomo A. (2011). Karakterisrik Mekanik Proses Hardening Baja Aisi 1045 Media Quenching Untuk Aplikasi Sprochet Rantai. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 5(1), 32–38.
- Purwaningrum, Y. (2006). Karakterisasi Sifat Fisis Dan Mekanis Sambungan Las Smaw Baja A-287 Sebelum Dan Sesudah Pwht. *Teknoin*, 11(3).
- Ramadhan Aziz, 2016. Penguasaan Komptensi Teknik Pengelasan Smaw Siswa Kelas Xi Jurusan Teknik Pengelasan Smk N 2 Wonosari. Tugas Akhir Skripsi, Program Studi Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Negri Yogyakarta, Yogyakarta.
- Sawaldi A,dkk,2019. Pengaruh PWHT terhadap struktur mikro pada lasan pipa baja ASTM A106 grade B. *Journal of Welding Technology*. Volume 1, No. 2
- Sinaga, (2021) *Analisa Variasi Temperatur Post Weld Heat Treatment (PWHT) Terhadap Sifat Mekanik Baja AISI 1045 Dengan Pengujian Fatik Dan Pengamatan Patahan*. Skripsi. Universitas Malikussaleh
- Soetardjo. 1997. Petunjuk Praktek Las Asetilin Dan Las Listrik (Moedjiarto, Ed.). Surabaya: Sic Surabaya.
- Sonawan, H. dan Suratman, R. 2006. Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam (Cetakan Ke-2). Bandung: Alfabeta
- Suharto. 1991. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Rineka Cipta.
- Vlack, V. (1981). Ilmu Dan Teknologi Bahan Terj. *Sriati Djaprie, Cetakan Keempat, Erlangga, Jakarta*.
- Widyanto, N. 2014. Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Kampuh Pengelasan Smaw Terhadap Tegangan Sisa Pengelasan Dan Kekuatan Mekanis Sambungan Baja Karbon Rendah. *E-Jurnal Teknik Mesin*. Vol. 1, No.2.
- Wiriosumarto, H. Dan Okumura,T., 2000, Teknologi Pengelasan Logam, Pt Pradnya Paramita, Jakarta.
- Wiriosumarto, H., Dan Okumura,T., 2004, Teknologi Pengelasan Logam, Pt Pradaya Paramita, Jakarta.