



**universitas
MALIKUSSALEH**

TUGAS AKHIR (SKRIPSI)

**OPTIMASI PARAMETER KEKASARAN PERMUKAAN DAN
KEKERASAN MATERIAL BAJA AISI 1045 PADA PROSES
PERMESINAN *CNC TURNING* DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *TAGUCHI***

**Diajukan sebagai syarat-syarat diperlukan
Untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Diususun Oleh:

**M. TAUFIK ANWAR
190120128**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2024**