

## DAFTAR PUSTAKA

- Al Falah, A. F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas dalam Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Pada CV. Konveksi 359. *FEB Universitas Pakuan*.
- Anastasia, T. dan. (2016). Landasan Teori اديدج. *Dasar-Dasar Ilmu Politik*, 13, 17–39.
- Anjayani, I. D. (2011). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Pada CV. Duta Java Tea Industri Adiwerna - Tegal. In *Skripsi. Makasar: Fakultas Ekonomi dan Bisnis ....* <http://lib.unnes.ac.id/2707/>
- Elmas, M. (2017). Pengendalian kualitas dengan menggunakan metode SQC. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*, 7, 15–22.
- Hairiyah, N., Amalia, R. R., & Luliyanti, E. (2019). Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery. *Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 8(1), 41–48. <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2019.008.01.5>
- Hamdani, H., & Fakhriza, F. (2019). Pengendalian Kualitas Pada Hasil Pembubutan Dengan Menggunakan Metode SQC. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 2(1), 1–9. <https://doi.org/10.30596/rmme.v2i1.3063>
- Ii, B. A. B., & Pustaka, T. (2002). *BAB II Tinjauan Pustaka BAB II TINJAUAN PUSTAKA 2.1*. 1–64.
- Islam, U., Semarang, A., & Studi, P. (2023). *Laporan Ini Disusun Untuk Memenuhi Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri*.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fta Dan Fmea. *Jurnal InTent*, 4(1), 41–54.
- Kuras. (2019). Perpustakaan.Uns.Ac.Id Digilib.Uns.Ac.Id Commit To User. *Accounting Analysis Journal*.
- Maya Veby Damayanti, P. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada PT. DMIP. *Convention Center Di Kota Tegal*, 6–37. <http://elibrary.unikom.ac.id/id/eprint/555>
- Nelfiyanti, Setiawan, B., & Setiawan, A. (2024). *Analisis Faktor Keterlambatan Pengiriman Produk Ke Konsumen Dengan Menggunakan Metode Fmea Pt.Mrp. April*, 1–9.
- Nova, V., & Pamungkas, R. A. (2020). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Steering Head Pipe 2Ph Di Pt Setia Guna Sejati Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea)*. 021.

- Pranoto, E., & Ahmad, S. (2019). Analisis biaya Ban Vulkanisir Dengan Metode Roadtest Pada Perusahaan Angkutan Barang PT. JTI. *Jurnal Keselamatan Transportasi Jalan (Indonesian Journal of Road Safety)*, 6(2), 80–87. <https://doi.org/10.46447/ktj.v6i2.33>
- Pratama, F. S., & Suhartini, S. (2019). Analisis Kecacatan Produk Dengan Metode Seven Tools Dan Fta Dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Dengan Metode Fmea. *Jurnal SENOPATI : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 43–51. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.534>
- Rafi Nim, M. (2023). *Skripsi Analisis Risiko Kegagalan Pada Proses Pengantongan Urea 50Kg Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Pupuk Kaltim.*
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Artikel analisis pengendalian kualitas produk dengan. *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Sudarta. (2022). 16(1), 1–23.
- Surya, D. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi dalam Upaya Mengurangi Jumlah Kerusakan Produk pada PT. Mustika Megatama Sakti Plasindo. *Universitas Pakuan Bogor*, 1–61.
- Tina, S. &. (2017). Bab Ii Landasan Teori. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 8–24.
- Wardah, S., Suharto, S., & Lestari, R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco Dengan Metode Statistic Quality Control ( Sqc ). *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 165. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.2.165-175>