

DAFTAR PUSTAKA

- Asnawi, N. dan Agustono. (2016). Teknologi dan Kejuruan. Pengaruh Penggunaan Work Preparation Dan Hand Out Terhadap Kopetensi Praktik Membubut Mahasiswa. Program Studi Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta, Vol. 39, 99–108.
- Atedi, B. dan Agustono. (2005). Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada *Yoke Flange* Menurut Iso R.1302 Dan Din 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. 6(2).
- Budiman, H., Laboratorium, R., Produksi, P., Mesin, J. T., dan Industri, T. (n.d.). Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda *Variable Speed Machining Test*. Fakultas Teknologi Industri.
- Nasution, D, S dan Muksin, R. H. Abdul, M, N. (2021). Pengaruh feeding terhadap kekasaran permukaan pada pembubutan baja AISI 1020 dengan menggunakan mata pahat karbida berlapis. *Mesin Bubut*, 6.
- Iswar, M., Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin, J., Negeri Fakfak, P., Teknik Mesin, J., Studi Perawatan Alat Berat, P., dan Negeri Ujung Pandang, P. (2024). *Journal Of Applied Mechanical Engineering And Renewable Energy (JAMERE)* Analisis Kekasaran Mesin Bubut Konvensional dan CNC TU-2A Dengan Rpm 1500 Menggunakan Poros Aluminium. 4(1), 6–10.
- Jonoadji, N., dan Dewanto, J. (1999). Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut. In Fakultas Teknologi Industri (Vol. 1, Issue 1).

- Karmin, M. G. , Moch, Y. (2013). Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengamplasan Terhadap logam Dengan Perbedaan KekerasanI
- Mona Ariesta. (2010). Perancangan Eksperimen Taguchi dalam Menentukan Penyetelan yang Optimal pada Proses Pengemasan untuk Mengurangi Variasi Berat Isi Kemasan Gula Pasir dan *Creamer*.
- Muhammad Alwi, Andi. A. F. (2022). Tinjauan kekasaran permukaan pada proses permesinana bubut cnc dengan variasi putaran. Dosen Teknik Mesin, STITEK Dharma Yadi Makassar, Volume 2.
- Putri, F., Hb, I., Pratama, E., Mesin Produksi, T., Perawatan, D., Sriwijaya, N., Teknik, M., Produksi, M., Srijaya, J., dan Bukit Besar, N. (2019). Analisa Pengaruh Tekanan Kompresor Dan Sudut Penyemprotan Pada Proses Sandblasting Terhadap Uji Kekasaran Pada Baja St 50. *Jurnal Austenit*, 11(1).
- Rizllah Aththabary Priatama, M., Oktriadi, Y., dan Negeri Manufaktur Bangka Belitung, P. (2023). Analisis Kekasaran Permukaan Pada Pengaruh Kecepatan Spindel Dan Feeding Terhadap Material Baja AISI 1045 Pada Mesin Bubut CNC (Vol. 01, Issue 1).
- Siswanto Bambang, S. (2018). Pengaruh kecepatan dan kedalaman potong pada proses pembubutan konvensional terhadap kekasaran permukaan lubang. Prodi Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Negeri Semarang, vol 3.
- Suryadi. (2013). Pembentukan Geometri Pahat Bubut Pada Proses Perawatan Model Poros *Propeller Formation Geometry Lathe Chisel on Operate a Lathe Process Model Propeller Shaft*.
- tim dosen. (n.d.). Modul ESA310 P8-OL6 ANOVA. In universitas esa unggul.
- widarto. (2008). Teknik Pemesinan Jilid 1 SMK Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.

Wirawan Sumbodo. (2008). Teknik Produksi Mesin Industri Smk Jilid 2 Direktorat
Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.