

DAFTAR PUSTAKA

- Adityo Ristyanto, G. D Haryadi, dan Yusuf Umardani. 2014. *Pengaruh Proses Normalizing Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Thermite Simillar Baja Uic-54 (Union Internasionale Des Chemins De Fer -54)*. Jtm (S-1) – Vol. 2, No. 2, 36-45. Universitas Diponegoro
- Agy Randhiko, Gunawan Dwi Haryadi, dan Yusuf Umardan. 2014. *Pengaruh Post Weld Heat Treatment (Pwht) T6 Pada Aluminium Alloy 6061-O Dan Pengelasan Longitudinal Tungsten Inert Gas Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro*. Jtm (S-1) ± Vol. 2, No. 3, Juli 2014:167-174. Universitas Diponegoro
- Ahmad Fauzan Zakki, dan Sarjito Jokosisworo. 2008. *Analisa Kekuatan Tarik Penyambungan Pelat Dengan Ketebalan Berbeda Pada Type Sambungan Butt Joint*. Kapal, Vol. 5, No.3. Universitas Diponegoro
- Aljufri, A., dan Putra, R. (2018). *Pengaruh porositas las terhadap kekuatan tarik pada material AISI 1050 yang menggunakan Kampuh las v 90*. Prosiding Semnastek.
- Anggaretno, G., Rochani, I., dan Supomo, H. (2012). *Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Laju Korosi Pada Pengelasan Pipa Api 5l Grade X65 Dengan Media Korosi Fecl3*. Jurnal Teknik Its.
- Arifah Ahda dan Ruswanto Sidiq. (2020). *Efek Post Weld Heat Treatment Terhadap Sifat*
- Astm, E. (2001). *ASTM E3-01-Standard Guide for Preparation of Metallographic Specimens*. Annual Book of ASTM Standards, 1-12.
- Astm, I. (2016). *ASTM E8/E8M-16a: standard test methods for tension testing of metallic materials*. West Conshohocken, PA, USA: ASTM International.
- Atha Fazadima, Herman Pratikno, dan Hasan Ikhwani. 2022. *Analisis Pengaruh Variasi Heat Input Terhadap Uji Impact, Uji Metalografi, Dan Laju Korosi Pada Pengelasan Smaw Sambungan Pelat Baja A36 Dengan Baja Structural Steel 400 (Ss400)*. Jurnal Teknik Its Vol. 11, No. 3. Institut Teknologi Sepuluh Nopember (Its)
- Augustino, Immanuel Freddy. 2015. *Pengaruh Lama Waktu Tunggu Pada Proses Pwht Terhadap Sifat Mekanik, Struktur Mikro Dan Tegangan Sisa Pada Pengelasan Baja Aar M201 Gr.B+.Thesis*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember: Surabaya.

- Bimantoro Aldiyanto. 2022. *Pengaruh Perlakuan Panas Pada Pengelasan Baja A36 Terhadap Kekerasan Dan Korosi. Skripsi.* Universitas Sriwijaya
- Budi Purnomo, Santhi Wilastari, dan Boy Christian. 2019. *Standar Prosedur Pengelasan Dalam Upaya Meningkatkan Keselamatan Dan Keamanan Pekerja Di Cv. Kujiro Jaya Teknik Surabaya.* Politeknik Bumi Akpelni.
- Dimas Anggoro Putro, Fatkur Rhohman, M. dan Muslimin Ilham. 2020. *Analisa Kekerasan Hasil Pengelasan Smaw Baja St 37 Berdasar Perbedaan Polaritas Dan Teknik Pendinging.* Seminar Nasional Inovasi Teknologi. Un Pgri. Kediri.
- Erizal. 2011. *Analisa Struktur Mikro Pada Daerah Las Dan Haz Hasil Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Pada Baja Karbon Medium Dan Quenching Air Laut.* Jurnal Teknik Mesin Universitas Prof. Dr. Hazairin, Sh Bengkulu.
- Fa'iq Pungkas Muharam.2021. *Pengaruh Temperatur Post Weld Heat Treatment (Pwht) Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Pada Sambungan Las Mig Baja Aisi 1000 Ss. Skripsi.* Universitas Islam Indonesia: Yogyakarta
- Farel Mauluvi Akmal Antaqiya, Untung Budiarto, dan Sarjito Jokosisworo. 2019. *Analisa Pengaruh Variasi Proses Preheating Pada Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Baja St 60.* Jurnal Teknik Perkapalan, Vol. 7, No. 4
- Hanif Fery Nurdiawan. 2017. *Pengaruh Perlakuan Panas Quenching Dan Tempering Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Logam Las Plat Baja St-60 Dengan Pengelasan Mig (Metal Inert Gas. Skripsi.* Universitas Negeri Semarang
- Handito Gutama Kusumaning dan Wulandari Diah. 2013. *Pengaruh Arus Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Pada Steel 42.* Jtm. Volume 01 Nomor 03, 43-47
- Machmud Nizar M, Maulana Defri, dan Husaini. 2013. *Pengaruh Waktu Tahan Pada Perlakuan Panas Pasca Pengelasan Terhadap Kekerasan Dan Kuat Tarik Baja Karbon Astm A106 Grade B.* Jurnal Teknik Mesin Unsyiah, Volume 1, Nomor 3
- Muhsin Z, Suardy, dan Suryadi. 2018. *Analisis Perbandingan Kualitas Las Smaw Kampuh V Dengan Uji Bending Pada Baja St 37.* Teknologi Volume 19 No. 1. Universitas Negeri Makassar
- Parekke Simon, Leonard Johannes, dan Abdul Hay Muchsin H.A. 2014. *Pengaruh Pengelasan Logam Berbeda (Aisi 1045) Dengan (Aisi 316l) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro. J. Sains & Teknologi, , Vol.3*

No.2 : 191 – 198nelvi, Erizon. (2009). *Pengaruh Panas Pengelasan Pada Baja Karbon Rendah Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis*. Ivotek, 10(2009), 2369-2381

Putra Nugraha Yhd, Suharno, dan Yuyun Estriyanto. 2017. *Pengaruh Proses Post Weld Heat Treatment (Pwht) Pada Pengelasan Material Paduan Super Berbasis Nikel Dengan Metode Tungsten Inert Gas (Tig) Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro*. Jiptek, Vol. X No. 2. Kampus V Uns Pabelan

Randistya Fahmy. 2015. *Studi Pengaruh Root Gap Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Pelat Astm A36*. Tugas Akhir. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya

Reny Afriany, Asmadi, Rita Djunaidi dan Catur Prasetya 2020. *Analisa Hasil Pengelasan GTAW Stainless Steel 304*. TEKNIKA: Jurnal Teknik, [S.L.], V. 6, N. 2, P. 146-154

Reymond Reflon F. G dan Muhammad Sabri. 2021. *Analisa Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Terhadap Pengelasan Baja Aisi 1045 Dengan Metode Smaw Dan Gtaw Pada Arus 100 Ampere*. Jurnal Dinamis Usu, Vol. 9, No. 2

Rusnaldy dan Muhammad Erfas Maulana. 2017. *Pengujian Mampu Las Baja Karbon Astm A36 dengan Proses Las Busur Listrik*. ROTASI – Vol. 19, No. 4 : 226–230

Standard, A. S. T. M. (2003). *E92 2003 Standard test method for Vickers hardness of metallic materials*. West Conshohocken.

Suparman, (2006). *Pengaruh Suhu Annealing Terhadap Post Weld Heat Treatment Pengelasan Baja Bohler Grade K-945 Ems 45 Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis*. Under Graduates Thesis, Universitas Negeri Semarang.

Suprayogi, A., dan Tjahjanti, P. H. (2017). *Analisa Surface Preparation Pada Plat Baja Astm A36*. Research Report, 188-197.

Sucipto Riady Limbong. 2016. *Analisa Astm A36 Akibat Pengaruh Suhu Dan Quenching Terhadap Nilai Ketangguhannya*. Tugas Akhir. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya
 Reny Afriany, Asmadi, Rita Djunaidi, Catur Prasetya. 2020. *Analisa Hasil Pengelasan Gtaw Stainless Steel 304*. Teknika: Jurnal Teknik E-Issn 2686-5416 Vol. 6 No. 2

Trio Fazli Ananda. 2018. *Pengaruh Proses Post Weld Heat Treatment Pada Hasil Pengelasan Smaw Terhadap Ketangguhan Baja Karbon Rendah*. Universitas Negeri Padang

Ukiman, Dadiyono Amat Pawiro, Imam Nurhadi Suwanto, Suroso, dan

- Yusetyowati. 2020. *Penerapan Ipteks Las Litrik Dengan Penyambungan Logam Untuk Kebutuhan Rumah Tangga Bagi Remaja Putus Sekolah Dan Pekerja Bangunan*. Bangun Rekaprima Vol.06/1
- Vander Voort, G. F, Lampman, S. R., Sanders, B. R., Anton, G. J., Polakowski, C., Kinson, J, dan Scott Jr, W. W. (2004). *ASM handbook. Metallography and microstructures, 9, 44073-0002*.
- Viktor Naubnome, Eri Widiyanto, dan Marno. 2016. *Pengaruh Waktu Pemanasan Menggunakan Pemanas Induksi Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Material S50c*. Lontar Jurnal Teknik Mesin Undana, Vol. 03, No. 02
- Wahyudi. 2019. *Penurunan Kekuatan Impact Baja St 37 Akibat Pengelasan Smaw*. Otopro Volume 14 No. 2. Universitas Negeri Surabaya
- Widi K. A., W. Sujana, dan T. Rahardjo .2018. *Analisa Mampu Las Material Besi Tuang Memanfaatkan Elektroda Nikel (Studi Kasus Komponen Cylinder Head Pc750se-7 Yang Mengalami Fretting)*. Jurnal Flywheel, Volume 9, Nomor 2. Institut Teknologi Nasional Malang Eko
- Wiryo Sumarto, H dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan kedelapan. Jakarta. Pradnya Paramita.