

## DAFTAR PUSTAKA

- Arfah, M. (2022). Analisa *Line Balancing* Untuk Meningkatkan Produksi Rempyek. In *Cetak) Buletin Utama Teknik* (Vol. 18, Issue 1). Online.
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode *Line Balancing Heuristik* untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya *Bottleneck* pada Lintasan Produksi. *Rekayasa*, 13(3), 317–323. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v13i3.19765>.
- Casban, & Herliani Kusumah, L. (2016). Analisis Keseimbangan Lintasan Untuk Menciptakan Proses Produksi *Pump Packaging Systems* Yang Efisien Di Pt. Bumi Cahaya Unggul.
- Didiet Teguh Prasetyo. (2019). Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Menggunakan Metode *Moodie Young* Pada Pt. Sinar Sanata Electronic Industry Medan.
- Dwi, Y. H., Bayu Prihandono, & Mariatul Kiftiah. (2016). Analisis Metode *Moodie Young* Dalam Menentukan Keseimbangan Lintasan Produksi. In *Buletin Ilmiah Mat. Stat. Dan Terapannya (Bimaster)* (Vol. 5, Issue 03).
- Fitri, M., Yetrina, M., Laurenza, S., & Teknik Industri, J. (2023). *Optimalisasi Line Balancing* Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight, Moodie Young, dan J-Wagon*. <https://doi.org/10.35134/jitekin.v13i1.103>.
- Herdiani, L., & Nurcahyo, R. S. (2018). *Line Balancing* untuk Tercapainya Efisiensi Kerja Optimal pada Stasiun Kerja (Vol. 15).
- Hermawan, R. (2019). Pengoptimalan Produksi Produk Pada Perusahaan Cv. Sandy Persada Di Kota Banjar Dengan Menggunakan Metode *Largest Candidate Rules*. In *Jurnal Media Teknologi* (Vol. 06, Issue 01).
- Iphov Kumala Sriwana, C., Kumala Sriwana, I., Jatikusumo, A., Erni, N., Suwandi, A., & Rachman, T. (2021). Usulan Perbaikan Keseimbangan Lini di PT. XYZ Menggunakan *Moodie-Young* dan *Ranked Positional Weight* untuk Meningkatkan Efisiensi Lini Produksi. <http://ejournal.atmajaya.ac.id/index.Php/metris>.
- Lintang Trenggonowati, D., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan Dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode *Line Balancing* Studi Kasus Pt. Xyz. In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 4, Issue 2).

- Marie, I. A., Widodo, L., & Sugiarto, M. M. (2016). Peningkatan Kapasitas Dan Efisiensi Lini Trimming Dengan Metode *Moodie Young* Dan Simulasi Promodel Pada Perakitan Mobil Bmw Di Pt. Gaya Motor. In *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* (Vol. 4, Issue 3).
- Masniar, Ashar, & Orgenes Paulus Artanay. (2022). Produktivitas Kerja Pada Pelayanan Tiket Di Pt. Pelni Sorong Dengan Metode *Stopwatch Time Study*. In *Metode Jurnal Teknik Industri* (Vol. 8, Issue 2).
- Nasrullah, R., & Nurul Azizah, F. (2023). Analisis Lintasan Produksi Menggunakan Metode *Moodie Young* dan Metode *Theory of Constraint Produk Steel Door* di PT. Anugrah Damai Mandiri. VIII(1).
- Nasution Andri, & William. (2020). Analisa Lintasan Perakitan Arashi 98 dengan RPW dan *Moodie Young*.
- Natalia, L., Sinulingga, S., & Siregar, I. (2013). Penyeimbangan Lintasan Pada Perakitan Transformator Dengan Metode *Moodie Young* Dan Comsoal Pada PT. XYZ. In *Jurnal Teknik Industri FT USU* (Vol. 3, Issue 4).
- Novianti, E., & Herwanto, D. (2023). Penerapan *Line Balancing* Produksi *Arm Rear Brake* dengan Metode *Ranked Positional Weight* di PT. Ciptaunggul Karya Abadi. VIII(2).
- Panudju, A. T., Panulisan, S., & Fajriati, E. (2018). Hong Tannery Indonesia Serang Banten. *Jisi: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2). <https://doi.org/10.24853/jisi.5.2.70-80>
- Polewangi, Y. D., Sutrisno, S., & Fitri, A. R. (2023). *The Analysis of Production Line Balance Using the Moodie Young Method at X Inc. International Journal of Research and Review*, 10(2), 909–915. <https://doi.org/10.52403/ijrr.202302108>.
- Putra Setyawan, D., Pulansari, F., Resmi Hayati, K., & Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur, P. (2021). Analisa *Line Balancing* Menggunakan Metode *Moodie Young* Dan *Ranked Positional Weight* Di CV. XYZ. In *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi* (Vol. 02, Issue 01).
- Rachman, T. (2015). Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Dengan Menggunakan Metode Heuristik. In Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal dengan Menggunakan Metode Heuristik *Jurnal Inovisi* (Vol. 11).

- Rosnani Ginting. (2020). Penyeimbangan Lintasan Produksi Raket Nyamuk Dengan Metode *Moodie Young*.
- Setiasih, M. S., Wullur, M., & Sumarauw, J. S. B. (2023). Analisis Proses Produksi Di Cv. Anugerah Persada Teknik, Di Sepanjang, Jawa Timur *Production Process Analysis At Cv. Persada Teknik, In Sepanjang East Java. In Jurnal EMBA* (Vol. 11, Issue 1).
- Sitorus, E., Alfath, N., Almamater, J., Bulan, P., & Utara, S. (2017). Optimasi Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standard. In *Jurnal Sistem Teknik Industri* (Vol. 19, Issue 2).
- Trio Yonathan Teja Kusuma, & Muhammad Farid Salafudin Firdaus. (2019). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Untuk Peningkatan Produktifitas Kerja.
- Yeheskiel Hutabarat. (2022). Analisis *Line Balancing* Dengan Metode *Moodie Young* Proses Produksi Pabrik Keripik Kreasi Lutvi Tuntungan 2 *Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Medan Area Medan 2022 Universitas Medan Area*.