

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk membuat spesimen pasir cetak dengan standard AFS (*America Foundry Society*) menggunakan alat pemadat pasir, hasil dari pembuatan spesimen akan digunakan sebagai bahan pengujian untuk uji kekuatan tekan pada pengecoran logam. Pengujian : meliputi pengamatan langsung terhadap kinerjanya dalam proses pembuatan spesimen cetakan berbahan pasir. Komponen-komponen alat seperti rangka, tuas kecil, tuas besar, tuas putaran, pemberat, tumpuan tumbukan, poros, piston dan cetakan. Parameter pengujian hasil pembuatan dan ditemukan menghasilkan spesimen silinder berukuran 50 mm x 50 mm ke dalam cetakan setelah tiga kali melakukan penumbukan secara manual memakan waktu selama 3 detik. Uji *flowabilitas* dan *permeabilitas* dilakukan pada spesimen dihasilkan dari *rammer*.

***Kata kunci*** : *Spesimen cetakan pasir standard AFS, Permeabilitas, Piston, Rammer rod.*