

DAFTAR PUSTAKA

- Aldi, F. (2022). Usulan Peningkatan Kualitas Kernel Dengan Metode Six Sigma Di Pt.Perkebunan Nusantara V Sei Galuh. *Jurnal Teknik Industri*.
- Bakhtiar, S. T. (2013). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (Sqc). *Engineering Journal*.
- Besterfield, D. H. (1998). . Quality Control. New Jersey. *Prentice-Hall Inc*.
- Choirunnisa, S. (2020). Implementasi Lean Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat Padabagian New Nabire Chair Kursi Rotan. *Prosiding Seminar Edusainstech Fmipa Unimus*.
- Croby, P. (1979). Quality Is Free. *New York: Mc-Graw Hillal*.
- Devani, V. D. (2018). Peningkatan Kualitas Semen “X” Dengan Metode Six Sigma Di Packing Plant Pt.Xyz. *Jurnal Teknik Industri*.
- Edi, S. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Proses Control (SpC) Di Pt. Surya Toto Indonesia,. *Tbk. Jitmi*.
- Edoyanto, A. (2011). Morfologi Penampung Kelapa Sawit. *Kanisius*.
- Elmas, M. S. (2017). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Untuk Menimumkan Produk Gagal Pada Toko Roti Baroka Bakery. *Journal Penelitian Ilmu Ekonomi Wiga*.
- Fitriadi, & Dkk. (2018). Perencanaan Pengendalian Kecacatan Kernel Dengan Metode Statastical Quality Control (Sqc). *Jurnal Optimalisasi*, 38-46.
- Garvin, D. (1988). Competaing On The Eight Dimensions Of Quality. *Harvard Business Review*.
- Gaspersz, V. &. (2011). Lean Six Sigma For Manufacturing And Service Industries. *Bogor: Vinchristo Publication*.
- Gaspersz, V. (2006). Continuous Cost Reduction Through Lean-Sigma. *Gramedia Pustaka Utama*.
- Gaspersz, V. (2007). The Executive Guide To Implementing Lean Six Sigma. *Jakarta: Gramedia Pustaka Utama*.
- Heizer, J. A. (2015). Manajemen Operasi : Manajemen Keberlangsungan Dan Rantai Pasokan, Edisi 11. *Salemba Empat Jakarta*.
- Ilham, M. N. (2012). Asalisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statisical Processing Control (SpC). *Ekonomi Dan Bisnis*.
- Juran, J. (1988). Juran's Quality Control Handbook 1&2 4th Edition . *Mc Graw Hill, Inc*.
- Liker, J. K. (2007). The Toyota Way Fieldbook. *Jakarta: Penerbit Erlangga*.
- Manullang, H. K. (2016). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Studi Kasus : Pt. Wijaya Karya). . *Jurnal Binadarma*.
- Masykur. (2013). Pengembangan Industri Kelapa Sawit Sebagai Penghasil Energi Bahan Bakar Alternatif Dan Mengurangi Pemanasan Global. *Jurnal Reformasi*, 96-107.
- Musfita, B., & Musubuh, N. (2021). Implementasi Lean Manufacturing Guna Meminimalisasi Pemborosan Pada Proses Produksi Amdk Jenis Gelas. *Jurnal Serambi Engineering*.
- Mustika, A. F. (2014). Analisa Keterlambatan Proyek Menggunakan Fault Tree Analysis (Fta) Studi Kasus Pada Proyek Pengembangan Gedung Program

- Studi Teknik Industri Tahap Ii Universitas Brawijaya Malang. *Journal Online Institut Teknologi Nasional*.
- Nailah, Harsono, A., & Gita, P. L. (2014). Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed Dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Online Intitut Teknologi Nasional*.
- Nasution M.N. (2004). Manajemen Mutu Terpadu. *Ghalia Indonesia*.
- Ni, G. N. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode-Metode Statistical Proses Control (Spc) Pada Cv. Pusaka Bali Persada (Kopi Banyuatis). *Jurnal Pendidikan Ekonomi Undiksha*.
- Novitasari, D. A. (2015). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Produk Pembatas Buku Industri Rumahan. *Jurnal Ekbis*.
- Novriyenni, A. M. (2016). Perancangan Sistem Pakar Diagnosa Penyakit Tanaman. *Jurnal Kaputama*, 8-16.
- Pande, P. &. (2002). What Is Six Sigma. *Yogyakarta: Andi*.
- Pande, P. N. (2000). The Six Sigma Way - How Ge, Motorola, And Other Top Companies Are Honing Their Performance. *Yogyakarta: Andi*.
- Pande, P., & Dkk. (2002). The Six Sigma Way (Bagaimana Ge, Motorola, Dan Perusahaan Terkenal Lainnyamengasah Kinerja Mereka).
- Rika, G. D. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Proses Control (Studi Kasus Pt.X) . *Jurnal Jiti*.
- Rika, G. D. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Proses Control (Studi Kasus Pt.X) . *Jurnal Jiti*.
- Sipayung, D. I. (2023). Rangkuman Produk Kelapa Sawit Terbaru 2023. *Journal Author*.
- Sugiyono. (2016). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif Dan R&D.
- Sunder, M. V. (2016). Lean Six Sigma Di Institusi Pendidikan Tinggi. *Jurnal Internasional Ilmu Mutu Dan Jasa*.
- Supriyatno, H., Karningsih, P., & Supriyanto, M. (2021). Pemilihan Alternatif Peningkatan Performansi Produksi Berdasar Lean Six Sigma Initiative. *Prosiding Seminar Nasionall Aplikasi Sains Dan Teknologi (Snast)*, 39-45.
- Tagge, P. E., & Al, E. (2017). Improving Operating Room Efficiency In Academic Xheldren's Hospital Using Lean Six Sigma Methodology. *Pubmed*.
- Tenera, A., & Pinto, C. L. (2014). A Lean Six Sigma (Lss) Project Management Improvementmodel. *Procedia*.
- Thomas, A., Francis, M., Fisher, R., & Byard, P. (2016). Menerapkan Lean Six Sigma Untuk Mengatasi Tantangan Produksi. *Manajemen Operasi*.
- Trenggonowati, D. L. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Baja Tulangan Sirip 25 Dengan Menggunakan Metode Spc. *Journal Industrial Servicess*,.
- Wahyuni, H. C. (2015). Pengendalian Kualitas. *Yogyakarta: Graha Ilmu*.
- Wicaksono, A. (2017). Pengkajian Frosa Fiksi . *Garudhawaca* .
- Wijaya, W. (2016). Penyusunan Standard Operational Procedure Produksi Pada Bisnis Bakso Pepo. *Jurnal Manajemen Dan Start-Up Bisnis*.
- Yudianto, L. P. (2018). Penerapan Metode Statistical Proses Contro (Spc) Dalam Mengendalikan Kualitas Kerta Bobbim Pt. Pusaka Prima Mandiri. *Jurnal Buletin Utama Teknik*.