

## DAFTAR PUSTAKA

- ASTM Int'l (2015) *Standard Specification for Carbon Structural Steel*.
- Arief Kurniawan, R. (2017) Diktat Proses Manufaktur – I. Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sumatera Barat.
- Firdaus, F. dan Susanti, N. (2021). Pengaruh Kecepatan Putar Dan Penyayatan *Endmill Cutter Type* Hss Terhadap Tingkat Kekasaran Alumunium Pada Mesin Cnc. *Jurnal Pembelajaran dan Teknik Mesin*.
- Ghazi, M. dan Mulyono, S. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Jenis Cairan Pendingin terhadap Kekasaran Permukaan SKD 11 serta Prosedur Perawatannya pada Mesin Milling Konvensional.
- Handoko, Y. Surahto, A. Wibowo, B. (2022) Analisis Pengaruh Variasi Kecepatan Putar Spindle Dan Variasi Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Baja S45c Pada Proses Cnc Milling Doosan Dnm 500. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Islam 45 Bekasi.
- Harinaldi (2005) Prinsip prinsip Statistik untuk Teknik dan Sains, Erlangga
- Hendrawan, P. Hoten, H. Bismantolo, P. (2021). Pengaruh Variasi Pendingin dan Parameter Proses terhadap Kekasaran Permukaan Baja ASTM A36 pada Proses Milling dengan Metode Taguchi dan ANOVA. *Jurnal Internasional Dinamika Teknik Dan Ilmu Pengetahuan ( IJDES )*.
- Kemendikbud. (2013). Teknik Pemesinan Bubut 1. buku Kemendikbud.
- Kemendikbud (2015). Teknik Pemesinan Frais 1. buku kemendikbud Mak dan SMK.
- Pradita, N. (2020). Pengaruh Cairan Pendingin Minyak Dromus Pada Material Kuningan Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. *Jurnal Ekonomi Volume 18*.
- Praditya, F. (2018). Pengaruh *Spindle Speed* pada Proses *Slot Milling* dengan Metode *Minimum Quantity Lubrication* Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium A6061.
- Pratama, E. (2019). Studi Eksperimental Kekasaran Permukaan Pada Material Kuningan Dengan Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. *Progress in*

*Retinal and Eye Research.*

- Rochim, T. (1993). Teori dan Teknologi Proses Pemesinan.
- Rudy, A. Affandi, Fuandi, Z. (2020) Pengaruh Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Face Milling. Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi
- Saleh, S. (2018) Pengaruh Cairan Pendingin Minyak Nabati Terhadap Keausan Mata Pahat Karbida Pada Proses Mesin Frais. Tugas Sarjana Konstruksi Dan Manufaktur UMSU.
- Sanjaya, D. (2019). Pengaruh Material Cutter Dan Kecepatan Pemakanan Mesin Frais Konvensional Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Baja Aisi 3115 [Politeknik Negeri Sriwijaya].
- Sulaiman, D., dan Mas'ud, M. (2020). Pengaruh Cairan Pendingin pada Campuran Air Kapur dengan Minyak Jelantah terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 42 di Proses *End Milling*. *Journal Mechanical and Manufacture Technology*.
- Sumbodo, W. (2008). Teknik Produksi Mesin Industri. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan
- Suprayogi, A., dan Tjahjanti, P.(2017). Analisa *surface preparation* pada plat baja astm a36. Seminar Nasional dan Gelar Produk.
- Tarage, F. dan Harling, V. (2020). Analisis Perbandingan Kecepatan Dan Hasil Pemotongan Baja Lunak Jenis St-37 Dengan Menggunakan Pisau Pahat Hss Dan Caribida.
- Teknik Industri UII. (2013). Modul II ANOVA (*Analysis of variance*).
- Winardi W. (2018). Pengaruh Cairan Pendingin Minyak Kimia (Dromus) Terhadap Keausan Mata Pahat Karbida Pada Proses Mesin Frais. Tugas sarjana konstruksi dan manufaktur.
- Widarto. (2008). Teknik Pemesinan jilid 1. *In Depdiknas*.