

## DAFTAR PUSTAKA

- Aditya S., Bima dan Arya, Mahendra S, (2015). Pengaruh Kedalaman dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Pada Proses Bubut Konvensional. *Universitas Negeri Surabaya*.
- Amstead, B., Ostwald, F. P., dan Begemen, M. L. (1992). *Teknologi Mekanik*. Erlangga.
- Azhar. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong. Skripsi tidak diterbitkan. Bengkulu: *Program Studi Teknik Mesin Universitas Bengkulu*.
- Beny Bandanadjaja, Cecep Ruskandi dan Indra Pramudia, (2016). Perlakuan Panas Material AISI 4340 Untuk Menghasilkan *Dual Phase Steel Ferritbainit*. *Program Studi Teknik Pengecoran Logam - POLMAN Bandung*.
- Dicky Aprilian N, (2019). Pengaruh Metode *Minimum Quantity Lubrication* (MQL) Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan. *Jurusan Teknik Mesin Universitas Jember*.
- Dicky Seprianto, S. R. (2009). Analisa Pengaruh Perubahan Ketebalan Pemakanan Horizontal Terhadap Kekasaran Permukaan Logam.
- Hendri Budiman, dan Richard, (2007). Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda Variable Speed Machining Test. *Jurnal Teknik Mesin*, 31–39.
- Karmin dan Muchtar Ginting, (2012). Analisis Peningkatan Kekerasan Baja Amutit Menggunakan Media Pendingin Dromus. *Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya*.
- Nurdjito dan Arifin.A, (2015). Handout Pemesinan Bubut. *Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta*, 35.
- Purbosari. D, Herman. S, dan Danar S. Wijayanto, (2012). Karakteristik Tingkat Kekasaran Permukaan Baja ST 40 Hasil Pemesinan CNC Milling ZK 7040 Efek dari Kecepatan Pemakanan (*Feed Rate*) dan Awal Waktu Pemberian Pendingin. Nosel, 1-15.

- Rudy Poeng dan Frans P. Sappu, (2021). Pengujian Kecepatan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut KNUTH DM 1000 A. *Jurnal Teknik Mesin* 7(1).
- Soejanto, Irwan. 2009. Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Sugiono, (2012). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D, Bandung: Alfabeta.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan. 45–48.
- Supriyanto. (2017). Pengaruh Variasi Merk Pahat HSS (High Speed Steel) terhadap Keausan Pahat pada Material ST 37. *Universitas Nusantara PGRI Kediri*.
- Suyadi. (2013). Pembentukan Geometri Pahat Bubut Pada Proses *Formation Geometry Lathe Chisel on Operate a Lathe Process Model Propeller Shaft*. *Jurnal Wave*, 7(1), 13–18.
- Sumbodo, W., (2008). Teknik Produksi Mesin Industri jilid I. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan. Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Wanda, (2020). Simulasi Pengaruh Temperatur Terhadap Karakteristik Material AISI 4340 Menggunakan *Solidworks*. *Jurusan Teknik Mesin Universitas Sriwijaya*.
- Widarto. (2008). Teknik Pemesinan Untuk SMK jilid 1.
- Zubaidi, A., Indra. S., dan Darmanto, (2012). Analisis Pengaruh Kecepatan Putar dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 pada Mesin Bubut CNC, *Jurnal Momentum*, 40-47.