

DAFTAR PUSTAKA

- Alfiansyah, R., & Kurniati, N. (2018). Identifikasi *Waste* dengan Metode *Waste Assessment* Model dalam Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Perbaikan Proses Produksi (Studi Kasus pada Proses Produksi Sarung Tangan). *Jurnal Teknik ITS*, 7(1), 1–6.
- Andri, A., & Sembiring, D. (2019). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM (*Value Stream Mapping*) untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Pt.XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4)
- Badurdeen, A. (2007). *Lean Manufacturing Basics*. Retrieved From <http://www.leanmanufacturingconcepts.com>
- Bestari, B. (2019). Analisis Pemborosan (*Waste*) Pada Aktivitas Penerimaan Barang di Gudang Sparepart di PT Gramedia.
- Capital, M. (2004). *Introduction to Lean Manufacturing Vietnam*.
- Damanik., dkk. (2017). Analisa Pendekatan *Lean Manufacturing* dengan Metode VSM (*Value Stream Mapping*) Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu (Studi Kasus UD. Almada) *Analysisis of Lean Manufacturing Approach With VSM (Value Stream Mapping) Method to Reduce Time Development*.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries* Strategi Dramatik Reduksi Cacat/Kesalahan, Biaya, *Inventory and lead time* dalam Waktu Kurang Dari 6 Bulan. *Jakarta: Gramedia Pustaka Utama*.
- Gaspersz, V & Fontana, A (2011). *Organazation Excellence: Systematic continues improvement and invovation*. Bogor: *Vinchrsto Publication*.
- Gaspersz, V. (2012). *All In One: Production and Inventori Management*, Edisi 8, Bogor: *Vinchrsto Publication*.

- Goerge, M. L., Rowlands, D., Price, M., Maxey, J., Dose, D., Kastner, M., Paulat, T., Proske, M., Pereira, T.s., Vo., & others. (2005). *The Lean Six Sigma Toolbook*. Mehr Als, 100.
- Hasan, S. H., & Feriyanto, D. (2018). *Computerized Value Stream System (CVSS) Untuk Mengurangi Limbah Pada Operasi Lean Manufaktur. Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*.
- Havi, N. F., Lubis, M. Y., & Yunuar, A. A. (2018). Penerapan Metode 5s Untuk Meminimasi *Waste Motion* Pada Proses Produksi Kerudung Instan di CV. XYZ Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 55–62.
- Hazmi, F. W., Dana, P., & Supriyanto, H. (2012). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mereduksi *Waste* di PT ARISU. *Jurnal Teknik Its*.
- Irwan Setiawan, A. R. (2021). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meminimalkan *Waste* Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1–10.
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2015). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*.
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2017). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT. Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*.
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi *Waste* Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108.

- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan *Lean Manufacturing* untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di rantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*.
- Manjunath, M., Shiva Prasad, H., Keerthesh Kumar, K., & Deepa, P. (2014). *Value Stream Mapping as a tool for Lean Implementation: A Case Study. International Journal of Innovative Research & Development*.
- Meila Sari, E., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja Pada Proses *Filling* dan *Packing* Produk Lulur Mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekaya & Inovasi*.
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja dari Hasil Evaluasi Produktivitas dengan Metode *Fishbone* di Perusahaan Percetakan Kemasan PT. X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*.
- Nurhadi Danang. (2018). Penerapan Metode *Lean Manufacturing* dengan Pendekatan Ergonomi untuk Meminimalkan *Waste* di PT. Flordindo Makmur. Universitas Sumatera Utara.
- Pattiapon, M. L., & Magdalena, I. (2020). *Penerapan Lean Manufacturing Guna Meminimasi Waste PADA LANTAI PRODUKSI (Studi Kasus : UD . FILKIN). 14(1)*.
- Purba, H. H., & Aisyah, S. (2017). *Quality Improvement and Lean Six Sigma. Yogyakarta : Expert*.
- Pratiwi, D., & Sugiyarti, L. (2022). Pengaruh kualitas bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk (Studi Kasus Pada PT. Kurnia Dwimitra Sejati Bogor). *JEMBA: JURNAL EKONOMI, MANAJEMEN, BISNIS DAN AKUNTANSI*.

- Rahka, Ivonne., & Rochmoeljati. (2021). Analisis Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi *Stainless Steel Coil* Untuk Mereduksi Pemborosan (*Waste*) di PT XYZ., *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*.
- Ravizar, A., & Rosihin, R. (2018). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* pada Produksi *Absorbent*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*.
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A Model for the Assessment of Waste in job Shop Environments*. *International Journal of Operations & Production Management*.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). Minimasi *Waste* Pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep *Lean Manufacturing*. *Opsi*, 10(1), 85.
- Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning to see: Value Stream Mapping to Added Value and Eliminate Muda*. *Lean Enterprise Institute*.
- Shodiq, M., & Khannan, A. (2015). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi Pendahuluan. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*.
- Sutalaksana. (20016). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*.
- Wardani, A. K., Utomo, S. W., & Widhianningrum, P. (2017). Analisis *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE) Dalam Mengurangi *Non-Value Added Activities* Pada PG Kanigoro Madium. *Assets: Jurnal Akuntansi dan Pendidikan*.
- Wilson, L. (2010). *How To Implement Lean Manufacturing*. United States: Mc Graw-Hill Companies, Inc.

Wignjosuebrotto, S. (2001). Ergonomi Studi Gerak dan Waktu. Guna Widya, Surabaya.

Venkataraman, K., Ramnath, B.V., Kumar, V. M., & Elanchezhian, C. (2014). *Aplication of Value Stream Mapping For Reduction Of Cycle Time in a Machining Process. Procedia Material Science.*