

DAFTAR PUSTAKA

- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. (2017). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 45–57.
<https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/download/14864/14430>.
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 15–21.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1ii.4>
- Fauzi, Y. A., & Aulawi, H. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Peci Jenis Overset Yang Cacat Di Pd. Panduan Illahi Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea)". *Jurnal Kalibrasi*, 14(1), 29–34.
<https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.14-1.331>
- Ghivaris. G. A., Soemadi. K., Desrianty. A., (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller Di PT. PINDAD Bandung Menggunakan FMEA Dan FTA. *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung*. Reka Integra ISSN: 2338-5081. Vol.03 No.04.
- Hanif. R. Y., Rukmi. H. S., Susanty. S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung*. Reka Integra ISSN: 2338-5081, Vol.3 No.3.
- Heizer, J. &. (2013). *Operations Management*. New Jersey: Pearson Education
- Nasution, S., Desiana Sodikin, R., Jurusan Teknik Industri, D., & Jurusan Teknik Industri, M. (2018). Proses Pembuatan Karton Box. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(2).
- Oktaviani, A. I. (2019). Upaya Perbaikan Kualitas Proses Pengemasan Pupuk Urea 1A Di bagian RENTAL Produksi Dengan Pendekatan *Quality Improvement*.
- Putro, Yosef Bagus Nugroho Sulisty, (2018), Analisis pengendalian kualitas produk Minyak kelapa tropicoco Studi Kasus pada PT Commit Indonesia Jalan Kabupaten Km 3, Mayangan, Trihanggo, Gamping, Sleman, Yogyakarta, Skripsi, universitas sanata dharma Yogyakarta.

Render, J. H. (2014). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.

Rakesh, R. J. (2013). *FMEA Analysis for Reducing Breakdowns of a Sub System in the Life Care Product Manufacturing Industry*. *International Journal of Engineering Science and Innovative Technology*.

Sari, E. (2016). Analisis Resiko Proyek Pada Pekerjaan Jembatan Sidamukti – Kadu Di Majalengka Dengan Metode Fmea Dan Decision Tree. *J-Ensitec*, 2(02), 38–46. <https://doi.org/10.31949/j-ensitec.v2i02.306>

Suardi, Arief. 2013. *Akuntansi Biaya*; Jakarta: Salemba Empat..

Syukron, A. S. (2013). *Six Sigma: Quality for Business Improvement*. UPAYA PERBAIKAN KUALITAS PROSES PENGEMASAN PUPUK UREA 1A DIBAGIAN RENDAL PRODUKSI, 57.

Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu