

## DAFTAR PUSTAKA

- Aditia, Nurdin, dan Adi, S. I. (2019). Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan Variasi Arus pada Proses Pengelasan SMAW. *Journal of Welding Technology*, 1(1), 1–4.
- Aljufri, A. (2020). *Analisa Sifat Mekanis Sambungan Las Smaw Pada Material Aisi 304 Menggunakan Kampuh Yang Berbeda*. Seminar Nasional Penelitian
- Aljufri, dan Putra, R. (2018). Pengaruh Porositas Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Material Aisi 1050 Yang Menggunakan Kampuh Las V 90°. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*, 1–7.
- Anwar, B. (2018). Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas ( Tig ) Kampuh V Ganda Pada Baja Karbon Rendah St 37. *Teknologi*, 17(3), 33–38.
- Apriadi, I., dan Duniawan, A. (2017). *Pengaruh kecepatan Pengelasan Tungsten Inert Gas Terhadap Sifat Fisis dan mekanis Pada Pengelasan Baja Karbon Menengah*. 2, 2–7.
- Asiri, M. H., Husen, M., Badia, B. A., dan Syafrun, M. (2020). Studi kekuatan sambungan las terhadap material baja TRS 500 menggunakan variasi gerakan elektroda Study of weld joint strength in TRS 500 steel material with a variety of electrode movement. *Jurnal Polimesin*, 18(2), 82–90.
- Astamar, Z. (2008). *Mekanika Teknik*. Jakarta : Erlangga.
- Bontong, Y. (2019). Analisa Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Daerah Haz Hasil Las Metode SMAW. *Mechanical Engineering Science (MES)*. <http://journals.ukitoraja.ac.id/index.php/mes/article/view/581>
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *J-Ensitem*, 3(01), 9–13. <https://doi.org/10.31949/j-ensitem.v3i01.309>
- Faizin, M. C., Winardi, Y., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., dan Ponorogo, U. M. (2022). Pengaruh Variasi Gas Pelindung Pada Tig *Brazing* antara *Cemented Carbide* dan baja karbon terhadap Kekuatan Geser dan struktur Mikro. 21

- Habibi, F., Respati, S. M. B., dan Syafa'at, I. (2015). Perlakuan Pemanasan Awal Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Pada Daerah HAZ Hasil Pengelasan Baja Karbon ST 41. *Prosiding SNST Ke-6 Tahun 2015, ke-6 Tahun*, 43–47.
- Hanggara, B. A., dan Harahap, M. R. (2019). Pengaruh Posisi Pengelasan SMAW Dengan Variasi Posisi Elektroda E3086 Terhadap Kekuatan Impak Pada Stainless Steel AISI 304. *Piston*, 4(1), 22–28.
- Hilmy, Z., Syahroni, N., dan Hadiwidodo, Y. S. (2018). Analisa Pengaruh Variasi Komposisi Gas Pelindung Terhadap Hasil Pengelasan Gmaw-Short Circuit dengan Penggunaan Mesin Khusus Regulated Metal Deposition (RMD). *IPTEK Journal of Proceedings Series*, 0(1), 219–226. <https://doi.org/10.12962/j23546026.y2018i1.3385>
- Huang, W., Zhang, Y., Dai, W., dan Long, R. (2019). Mechanical properties of 304 austenite stainless steel manufactured by laser metal deposition. *Materials Science and Engineering A*, 758(February), 60–70. <https://doi.org/10.1016/j.msea.2019.04.108>
- Indrayani, N. L., Oktadinata, H., dan Suteja, I. (2020). Analisis Pengaruh Jarak Kampuh Hasil Pengelasan Baja Ss400 Terhadap Sifat Mekanik Material Menggunakan Metode Gmaw. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 8(2), 57–66. <https://doi.org/10.33558/jitm.v8i2.2183>
- Junus, S. (2018). Pengaruh Besar Aliran Gas terhadap Cacat Porositas dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG pada Paduan Aluminium 5083. *Jurnal ROTOR*, Vol. 4(No. 1), 22–31.
- Munawar, H. M., Gusniar, I. N., dan Hanafi, R. (2023). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha THE EFFECT OF TYPE OF SMAW WELDING ELECTRODE ON MECHANICAL*. 11(1), 93–110.
- Nofriady Handra, dan Peri Indra Yudi. (2011). Studi Kekuatan Hasil Las Oxy-Acetylene Pada Variasi Kampuh . *Jurnal Teknik Mesin*, 1(1 SE-Article), 1–8. <https://jtm.itp.ac.id/index.php/jtm/article/view/377>
- Prasetya, A. W. (2017). Pengaruh debit gas pelindung dan tegangan listrik terhadap

tingkat kekerasan dan struktur mikro sambungan las GMAW pada baja karbon sedang EMS-45. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 8(2), 42–52.

Reymond Reflon F Gultom, dan Sabri, M. (2021). Analisa Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Terhadap Pengelasan Baja Aisi 1045 Dengan Metode Smaw Dan Gtaw Pada Arus 100 Ampere. *Dinamis*, 9(2), 7. <https://doi.org/10.32734/dinamis.v9i2.8445>

Rudy, T. O., Hendronursito, Y., dan S, D. A. (2018). Analisis Pengaruh Parameter Pengelasan Gtaw Pada Stainless Steel Aisi 304 Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro. *Poros*, 15(1), 53. <https://doi.org/10.24912/poros.v15i1.1255>

Setyowati, V. A., dan Widodo, E. W. R. (2017). Analisis Kekuatan Tarik Dan Karakteristik Xrd Pada Material Stainless Steel Dengan Kadar Karbon Yang Berbeda. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan V, April*, 57–62.

Sumarji. (2011). Studi Perbandingan Ketahanan Korosi Stainless Steel Tipe Ss 304 Dan Ss 201 Menggunakan Metode U-Bend Test Secara Siklik Dengan Variasi Suhu Dan Ph. *Jurnal ROTOR*, 4(1), 1–8.

Sunandrio, H. (2018). Analisis Kerusakan Tube Thermocouple Pada Reaktor Hydrocracking Di Kilang Pengolahan Minyak Bumi. *Metalurgi*, 29(2), 119. <https://doi.org/10.14203/metalurgi.v29i2.283>

Surdia, T Saito. (1985). *Pengetahuan Bahan Teknik*. JAKARTA: PT Pradnya Paramita

Tohari, A. A. (2021). Pengaruh Kecepatan Aliran Gas Pelindung Las MIG Baja SS-540. *09(2)*, 117–122.

Wirjosumarto, dan Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Pradnya Paramita.

Wisnaningsih, Fatah, K. M. A., dan Saputra, A. K. (2023). Pengaruh Variasi Debit Aliran Gas Argon Terhadap Laju Korosi Pada Material Stainlees Steel Austenitic 304 Dengan Larutan C6H8O7 (Asam Sitrat). *JUSTIMES(Jurnal Rekayasa Teknik Mesin Saburai)*, 01(01), 8–9.

