

DAFTAR PUSTAKA

- A. Suryadi Karim And Agarina, M. S. (2019). Evaluasi User Interface Desain Menggunakan Metode Heuristics Pada Website Sistem Informasi Manajemen Seminar Institut Bisnis Dan Informatika (Ibi) Darmajaya. *Institut Bisnis Dan Informatika*, 192–200.
- Aribawa, D. (2017). Analisis Nilai Perusahaan Pada Implementasi Program Kepemilikan Saham Pada Karyawan/Manajemen. *Jurnal Ekonomi Dan Bisnis*.
- Ariyanti, N., D. (2016). Karakteristik Dan Analisis Sensorik Produk Tahu Dengan Koagulan. *Jitek*, 73-81.
- Astuti, R. M. (2017). Analisis Proses Pembuatan Tahu Skala Rumah Tangga Dan Analisis Pendugaan Umur Simpannya Dengan Menggunakan Pendekatan Model Arrhenius. *Bidang Ilmu Dan Teknologi Pangan*.
- Baroto, T. (2002). Perencanaan Dan Pengendalian Produksi. *Jakarta : Ghalia Indonesia*.
- Djayanti, S. (2015). Kajian Penerapan Produksi Bersih Di Industri Tahu Di Desa Jimbaran, Bandungan, Jawa Tengah. *Jurnal Riset Eknologi Pencegahan Pencemaran Industri*, 75-80.
- Gaspersz, V. (2004). Production Planning And Inventory Control. *Jakarta: Pt Gramedia Pustaka Umum*.
- Ginting, R. (2007). Sistem Produksi. *Yogyakarta, Graha Ilmu*.
- Hari, P. (2004). Pengantar Teknik Industri. *Graha Ilmu, Yogyakarta*.
- Heizer, J. D. (2006). Manajemen Operasi, Edisi 7. *Jakarta: Salemba Empat*.
- Herisantoso, W. (2020). Analisa Line Balancing Dengan Metode Aturan Largest-Candidate Pada Proses Produksi Di Sbp 30.000 Pt . Pal Indonesia. *Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya* .
- Kusuma, H. (1999). Manajemen Produksi Perencanaan Dan Pengendalian Produksi. *Yogyakarta: Andi Offset*.
- Nasser, H. (2016). Analisis Algoritma Round Robin, Least Connection, Dan Ratio Pada Load Balancng Menggunakan Opnet Modeler. *Teknologi Informasi*.
- Nasution, H. A. (2003). Perencanaan Dan Pengendalian Produksi. *Institut Teknologi Sepuluh November*.
- Pratiwi, N. (2019). Penerapan Line Balancing Pada Produksi Trafo Pt. Kalla Electrical System Makassar . *Kementerian Perindustrian R.I Politeknik Ati Makassar*.
- Purnomo, H. (2004). Pengantar Teknik Industri. *Yogyakarta: Graha Ilmu*.
- Sahat, K. T. (2019). Analisis Keseimbangan Lini Dalam Perencanaan Efisiensi Pada Departemen Sewing Untuk Proses Produksi Mtg Style X Di Cv.Cahyo Nugroho Jati Ii Butuh Boyolali. *Fakultas Ekonomi*.
- Santoso, G. (2005). Metodologi Penelitian Kualitatif Dan Kuantitatif. *Jakarta: Prestasi Pustaka*.
- Saraswati R., S. S. (2011). Analisis Daya Saing Kedelai Terhadap Tanaman Padi Dan Jagung. *Buana Sains*, 97-102.

- Sari, L. N. (2019). Pengukuran Keseimbangan Lintasan Produksi Upper Di Pt. Eid Dengan Metode Ranked Positional Weight (Rpw) Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Produktivitas Kerja. *Universitas Muhammadiyah Sidoarjo*.
- Sarwono B Dan Saragih Yp. (2004). Membuat Aneka Tahu. *Enebar Swadaya, Jakarta*.
- Sni, 0.-3. (1998). Sni Tahu (Segar). *Badan Standardisasi Nasional. Jakarta*.
- Swastika, T. S. (2007). Ekonomi Kedelai Di Indonesia. Badan Penelitian Dan Pengembangan Pertanian. *Pusat Penelitian Dan Pengembangan Tanaman Pangan. Bogor*.
- Waqas, M. (2014). Rhizobakteri Pemacu Pertumbuhan Tanaman Mengurangi Efek Buruk Salinitas Dan Stres Osmotik Dengan Mengatur Fitohormon Dan Antioksidan Dalam Cucumis Sativus. *Jurnal Interaksi Tumbuhan*, 673-682.
- Widiantoro, H. (2020). Analisa Line Balancing Dengan Metode Aturan Largest-Candidate Pada Proses Produksi Di Sbp 30.000 Pt. Pal Indonesia. *Institut Teknologi Sepuluh November Surabaya*.
- Winarsi, H. (2010). Kandungan Protein Dan Isoflavon Pada Kedelai Dan Kecambah Kedelai. *Ilmu-Ilmu Hayati Biota*.