

DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M. (1989). *Teori Dan Praktik Las*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan Jakarta.
- Aljufri dan Alchalil. (2020). Analisa Sifat Mekanis Sambungan Las SMAW Pada Material AISI 304 Menggunakan Kampuh Yang Berbeda. In *Prosiding Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ* (Vol. 2020).
- Antaqiya, F. M. A., Budiarto, U., dan Jokosisworo, S. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Proses *Preheating* Pada Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding* (SMAW) Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Baja ST 60. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4).
- Arifin Soetardjo. (1997). *Las Listrik dan Otogen*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Arifin, J., Purwanto, H., dan Syafa'at, I. (2017). Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36. *Majalah Ilmiah Momentum*, 13(1).
- ASM *Handbook*. (1993). *Properties and Selection Irons, Steel, and High Performance Alloys*, ASM Handbook Committee. Vol. 1:148. *United State*.
- Bintoro, G.A. (1999). *Dasar-Dasar Pekerjaan Las*. Jilid 1. Yogyakarta: Penerbit Kanisius.
- Callister, W. D. (2000). *Fundamentals Of Materials Science And Engineering* (Vol. 471660817). London: Wiley.
- Cary, B. Howard. (1989). *Modern Welding Technology*, second edition, Prentice Hall International, Inc. Engewood. New Jersey
- Daryanto. (1982). *Teknik Mengelas dan Mematri Logam*, Aneka Ilmu, Semarang.
- Hadi, Syamsul. (2016). *Teknologi Bahan*. Yogyakarta: Andi
- Kirono, S., dan Amri, A. (2011). Pengaruh Tempering Pada Baja ST37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 5(1).
- Kosjoko, K., dan Mufarida, N. A. (2023). Analisa Perbedaan Penggunaan Elektroda E5016 dan E4303 Las SMAW Berbahan Plat Baja ST 37 Terhadap Sifat Mekanik dan *Microstruktur*. *Jurnal Smart Teknologi*, 4(3), 360-366.

- Kumayasari, M. F dan Sultoni, A. I. (2017). Studi Uji Kekerasan *Rockwell Superficial* VS *Micro Vickers*. Vol. 2, No. 2 November 2017. Surabaya.
- Kutelu, B. J., Adubi, E. G., dan Seidu, S. O. (2018). *Effects of electrode types on the microstructure, tensile and hardness properties of 304 L austenitic stainless steel heat-affected zone (HAZ)*. *Journal of Minerals and Materials Characterization and Engineering*, 6(05), 531. Negeria.
- Maylano, G. D., Budiarto, U., dan Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 10(1), 17-23.
- Naryono dan Rakhman F. (2013). Pengaruh Variasi Kecepatan Pengelasan Pada Penyambungan Pelat Baja SA 36 Menggunakan Elektroda E6013 dan E7016 Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro Dan Kekuatan Tariknya.
- Nugroho, W. S. (2018). *Memperbaiki Hasil Pengelasan*. Direktorat Bina Standardisasi Kompetensi dan Pelatihan Kerja. Jakarta Selatan.
- Okediran, B., Yawas, D., Samotu, I., Dagwa, I., dan Obada, D. (2014). *Effects of electrode type on the mechanical properties of weldments of some steel samples produced in Nigeria*. *World Journal of Engineering*, 11(2), 95-106. Negeria.
- Sunandar, A. F. (2012). Perbedaan Karakteristik Hasil Pengelasan GTAW dan SMAW Terhadap Baja Tahan Karat 316 L. *Jakarta: Univesitas Indonesia*.
- Sunaryo, H. (2008). *Teknik Pengelasan Kapal Jilid I Untuk SMK*. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Nasional. Jakarta.
- Tarkono, Siahaan, G. dan Zulhanif. (2012). Studi Penggunaan Elektroda Las Yang Berbeda Terhadap Sifat Mekanik Pengelasan SMAW Baja AISI 1045. *Jurnal Mechanical*. 3 (2).
- Tulung, F. J. (2019). *Modul Praktek Pengelasan SMAW*. Politeknik Negeri Manado. Manado.
- Wahyu, R. E. (2015). *Definisi, Klasifikasi dan Pengkodean Elektroda*. Teknik Las dan Fabrikasi . Kediri.
- Wirjosumarto, Harsono dan Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Pradnya paramita.