

DAFTAR PUSTAKAN

- Andi Muh.Fadel Fachryansyah, Jhon, Dr. Vladimir, V. F. (2021). Analisis Penjadwalan Menggunakan Metode Algoritma Nawaz Enscroe Ham, Algoritma Campbell Dudek Smith dan Metode Dannenbring Untuk Meminimasi Makespan. *Gastronomia Ecuatoriana y Turismo Local.*, 1(69), 5–24.
- Ardiansyah, I. R. (2018). Penjadwalan Flowshop Dengan Mesin Paralel Menggunakan Metode Tabu Search Berdasarkan Kriteria Aearliest Due Date Untuk Meminimasi Makespan. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Ervil, R., & Nurmayuni, D. (2018). Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith (Cds) Untuk Meminimumkan Total Waktu Produksi (Makespan). *Jurnal Sains Dan Teknologi: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Teknologi Industri*, 18(2), 97. <https://doi.org/10.36275/stsp.v18i2.118>
- Fadli, M. R., & Sulistiyowati, W. (2021). Optimization of Pipe Production Scheduling in Line 18 Using First Come First Serve (Fcfs), Earlier Due Date (Edd), Short Process Time (Spt) Methods (Case Study: Pt Wtur). *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 3(2), 44–54. <https://doi.org/10.21070/prozima.v3i2.1268>
- Kurnia, Y., & Ramdani, D. (2023). Penjadwalan Produksi Kerajinan Tas Bambu Dengan Menggunakan Metode Shortest Processing Time (Spt) Pada Ukm Kreasi Bambu Di Leuwisari Tasikmalaya. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 44–50. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i2.3016>
- Nazarudin, N., & Putramas, T. (2023). Analisis Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Shortest Proccesing Time Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Ukm Sartika Dms Kujangsari Di Kota Banjar. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(1), 23–30. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i1.3012>
- Nurmianto, E., & Siswanto, N. (2006). *Perancangan Penilaian Kinerja Karyawan Berdasarkan Kompetensi Spencer Dengan Metode Analytical Hierarchy Process* (Studi Kasus di Sub Dinas Pengairan Dinas Pekerjaan Umum Kota Probolinggo). *Jurnal teknik industri*, 8(1), 40-53.
- Nugroho, A. D., & Ekoanindiyo, F. A. (2020). Penjadwalan Produksi Di Pt Sai Apparel Industries Semarang. *Jurnal Ilmiah Dinamika Teknik*, 40–50. <https://www.unisbank.ac.id/ojs/index.php/ft1/article/view/5583>
- Puspaningrum, C., Widaningrum, S., & Wiyono. (2020). Perancangan Penjadwalan Proses Pengemasan Produk AMDK Untuk Meminimasi Makespan Dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) Pada CV. Tirtakalimaya. *E-Proceeding of Engineering*, 7(2), 5895–5904.
- Rismawati, N., & Trisanto, D. (2020). Analisis Dan Implementasi Metode Earliest Due Date (EDD) Untuk Meminimalisir Keterlambatan Dalam Proses Penjadwalan Perbaikan Kendaraan. *Faktor Exacta*, 13(3), 168–175. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v13i3.7254>
- Stephany, M. R., & Hadining, A. F. (2022). Analisis Sistem Penjadwalan Produksi Berdasarkan Pesanan Pelanggan Dengan Metode Sequencing Pada

- PT XYZ. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2), 194.
<https://doi.org/10.24014/jti.v8i2.19932>
- Rusli. (2014). Bab III - Metode Penelitian Metode Penelitian. *Metode Penelitian*, 32–41.
- Suprihatin, I. (2016). Analisis Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode FCFS, SPT, LPT, DAN EDD Pada Iyan Jaya Gament Jember. *Digital Repository Universitas Jember*, Mei, 1–99.
- Wignjosoebroto, S. (2008). *Teknik Tata Cara Dan Pengukuran Kerja Edisi Pertama Cetakan Keempat*. Jakarta: Guna Widya.