

ABSTRAK

Pabrik *Phthalic anhydride* ini direncanakan akan berproduksi dengan kapasitas 100.000 ton/tahun dan beroperasi selama 330 hari dalam setahun. Pabrik ini diharapkan dapat mengurangi ketergantungan Indonesia terhadap produk impor dan ditargetkan dapat mengekspor *Phthalic anhydride* ke negara-negara yang membutuhkan. Lokasi pabrik yang direncanakan adalah di daerah Tangerang, Banten yang berdekatan dengan sungai yang merupakan sumber air yang digunakan pada proses utilitas. Luas daerah atau tanah yang digunakan adalah sebesar 30.050 m². Tenaga kerja yang dibutuhkan untuk mengoperasikan pabrik sebanyak 197 orang. Bentuk organisasinya adalah organisasi garis dan *staff*. Hasil analisa terhadap aspek ekonomi pabrik *Phthalic anhydride* jumlah *Fixed Capital Investment* senilai Rp 965.119.691.413,76,-; *Total Capital Investment* senilai Rp 1.301.093.914.820,13,-; dengan total biaya produksi Rp 4.137.696.597.151,47,-; dengan hasil penjualan Rp 4.650.204.164.006,02; per tahun didapatkan laba sesudah pajak sebesar Rp 384.380.675.140,91,- dengan nilai *Break Event Point* BEP 40% dan waktu pengembalian modal (POT) selama 2,3 tahun. Dari hasil analisa aspek ekonomi, maka dapat disimpulkan bahwa pabrik pembuatan *Phthalic anhydride* dari *O-xylene* ini layak untuk dirancang.

Kata kunci : *Phthalic anhydride, O-xylene, Break event point, Pay out time.*

ABSTRACT

Factory Phthalic anhydride it is planned to produce with a capacity of 100,000 tons/year and operate 330 days a year. This factory is expected to reduce Indonesia's dependence on imported products and is targeted to export Phthalic anhydride to countries in need. The planned factory location is in the area of Tangerang, Banten which is close to the river which is the source of water used in the utility process. The area or land used is 30,050 m². The workforce needed to operate the factory is 197 people. The form of organization is line organization and staff. The results of the analysis of the economic aspects of the factory Phthalic anhydride amount Fixed Capital Investment valued at IDR 965.119.691.413,76,-; Total Capital Investment valued at IDR 1.301.093.914.820,13,-; with a total production cost of IDR 4.137.696.597.151,47,-; with sales proceeds of Rp 4.650.204.164.006,02; per year obtained profit after tax of IDR 384.380.675.140,91, - with a value Break Event Point BEP 40% and payback period (POT) for 2.3 years. From the results of the analysis of economic aspects, it can be concluded that the manufacturing factory Phthalic anhydride from O-xylene this is worthy of planning.

Keywords: *Phthalic anhydride, O-xylene, Break event point, Pay out time.*