

ABSTRAK

Arus las merupakan parameter las yang langsung mempengaruhi penembusan dan kecepatan pencairan logam induk. Makin tinggi arus las makin besar penembusan dan kecepatan pencairannya. Besar arus pada pengelasan mempengaruhi hasil las, Penelitian ini menganalisa kekuatan sambungan dengan metode pengujian tarik spesimen standar uji E8 dengan perbandingan besaran arus las SMAW menggunakan variasi arus las 70, 90 dan 110 A. Hasil pengujian tarik dapat dibandingkan jika nilai beban tarik putus lebih besar terdapat pada spesimen tanpa perlakuan (tanpa pengelasan) sebesar 5102,67 kgf dengan tegangan tarik rata-rata 40,82 kgf/mm² serta regangan yang terjadi 37,35%..

Kata kunci : Arus las, Las SMAW, Pengujian tarik, baja AISI 1050