

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah A., Usman B., Arief S. (2018). Pengaruh Tegangan Listrik Terhadap Ketebalan Lapisan Dan Laju Korosi Hasil Elektroplating Plat Besi Strip dengan Pelapis Tembaga. *Jurnal Rekayasa, Teknologi, dan Sains* Vol. 2, No. 1.
- Agustinus, N. (2010). Pengaruh Konsentrasi Asam Sulfat Terhadap Efisiensi Arus dan Pewarnaan Pada Proses Anodisasi Aluminium. *Politeknik Bandung*, 5.
- Aji, P., M. (2019). Analisis Pengaruh Variasi Tegangan Dan Waktu Pada Proses Elektroplating Baja ASTM A36 Dilapis Nikel Dan Krom Terhadap Ketebalan, Kekasaran Dan Kekerasan. *Skripsi*, 1.
- Ari S., Nurdin, Yuniat dan Naziruddin (2022). Analisa Pengaruh Variasi Rapat Arus Proses *Hard Chrome* Terhadap Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan Pada Aluminium Alloy 6061. *Jurnal Mesin Sains Terapan* Vol. 6 No. 1.
- Azmi, M. U. (2019). Analisa Pengaruh Arus Pada Proses Elektroplating Terhadap Kekerasan dan Ketebalan Lapisan *Hard Chrome* pada Al, Cu, Cu+Zn. *Skripsi*, 24.
- Daffa M. Y., Nurdin dan Yuniati. (2021). Analisa Pengaruh Variasi Waktu Proses *Hard Chrome* Terhadap Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan Pada Aluminium Alloy 6061. *Jurnal Mesin Sains Terapan* Vol. 5 No. 2.
- Deviana, R dan Sakti, A. M. (2014). Pengaruh Waktu Pencelupan dan Temperatur Proses Elektroplating terhadap Ketebalan dan Kekerasan Permukaan BajaST-42. *Jurnal Teknik Mesin*, Vol. 03, No. 01.
- Hadi, S. (2016). "Pengaruh Komposisi Larutan Kimia Dan Waktu Pelapisan Chrom Terhadap Ketebalan Dan Kekerasan Lapisan Permukaan Pada Plat Kuningan. *Jurnal Teknik Mesin Institut Teknologi Padang*. Vol. 6, No. 1.
- Harnowo, S. (2010) Studi Eksperimental Tentang Pengaruh Variasi Rapat Arus Pada *Hard Chrome* Elektroplating Terhadap Karakteristik Permukaan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Mechanical*, Vol 1, No 1.

- Kareem, A., Qudeiri, J.A., Abdudeen, A., Ahammed, T., dan Ziout, (2021). *A Review on AA 6061 Metal Matrix Composites Produced by Stir Casting. Journal Materials*, Vol. 14, No. 175.
- Malisy, S. (2018) Pengaruh Kecepatan Putaran *Roll* Terhadap Nilai Kekuatan Uji Tarik Dari Penggabungan 2 Pelat Dan A6061 Pada Proses *Hot Roll Bonding*. Skripsi, 9.
- Putra, F. A. (2019). Pengaruh Variasi Waktu Elektroplating Pada Baja ST 37 Dengan Logam Tembaga. *Tugas Akhir*, 5.
- Raharjo, S. (2010). Pengaruh Variasi Tegangan Listrik Dan Waktu Proses Elektroplating Terhadap Ketebalan Serta Kekerasan Lapisan Pada Baja Karbon Rendah Dengan Krom. *Jurnal Penelitian*, 14.
- Saleh, A. I. (2014). Teknik Pelapisan Logam dengan Cara Listrik. Bandung: Yrama Widya.
- Setyahandana, B., dan Cristianto, Y.E. (2017). Pengaruh Hard Chrome Plating pada Peningkatan Kekerasan Baja Komponen Kincir. *Jurnal Media Teknika* 12(1): 26-35.
- Surya D. A. D., Dewa K. O. I., dan Herlina S., N. (2015). Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik Dan Waktu Proses *Elektroplating* Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Ketebalan Lapisan Pada Baja Karbon Rendah Dengan Krom. *Dinamika Teknik Mesin*, 5(2), 66– 71.
- Sudana, I. M., Arsani, I. A., dan Waisnawa, I. S. (2014). Alat Simulasi Pelapisan Logam Dengan Metode Elektroplating. *Jurnal Logic*, 191.
- Winata, F. F., Fikri, A., dan M. Mujiruddin. (2022). Pengaruh Elektroplating Krom Terhadap Ketebalan Dan Kekerasan Lapisan Pada Jari-Jari Sepeda Motor Yang Telah Dielektroplating Nikel. *Jurnal Manufaktur, Energi, Material Teknik*, 25.