

DAFTAR PUSTAKA

- Atedi, B., dan Agustono, D. (2015). Standar kekasaran permukaan bidang pada *Yoke Flange* menurut ISO R.1302 dan DIN 4768 dengan memperhatikan nilai ketidakpastiannya. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 63–69.
- Fauzi, A., dan Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan St 40 Pada Mesin Bubut Cnc. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46–57.
- Nasution, D. S., Harahap, M. R., dan Edianto, E. (2021). Pengaruh *Feeding* Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1020 Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis. *Seminar Nasional Teknik (SEMNASTEK) UISU*, 6(1), 19–26.
- Ninuk Jonoadji, dan Joni Dewanto. (1999). Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(1), 82–88.
- Nurdjito dan Arifin, A. (2015). *Handout Pemesinan Bubut*. Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta,
- Pratama, E. (2019). Analisa Pengaruh Tekanan Kompresor Dan Sudut Penyemprotan Pada Proses *Sand blasting* Terhadap Uji Kekasaran Pada Baja St 50. *Austenit*, 11(1 SE-), 21–24.
- Rochim, Taufiq(1993). “Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan”. Bandung : FTI-ITB
- Sidi, P dan Wahyudi. (2013). Aplikasi Metoda Taguchi Untuk Mengetahui Optimasi Kebulatan Pada Proses Bubut Cnc. 4(2), 101–108.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut HSS Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. *I, I*, 45–48.
- Supriyanto, A., dan Sumardjoko, M. B. (2017). *Pengelolaan Pembelajaran Teknik Pemesinan*.
- Susarno, A. (2012). Studi pengaruh sudut potong pahat HSS pada proses bubut dengan tipe pemotongan orthogonal terhadap kekasaran permukaan. *Jurnal*

Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta, 1–14.

Suyadi. (2013). Pembentukan geometri pahat bubut pada proses *Formation Geometry Lathe Chisel on Operate a Lathe Process Model Propeller Shaft*. *Jurnal Wave*, 7(1), 13–18.

Soejanto, I. (2009). Desain Eksperimen dengan *Metode Taguchi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

Turning. (2020). Petunjuk operasional mesin CNC *gedee weiler lean turn*

Wihardi, P. A. (2016). Optimasi tebal lapisan *recast* , kekasaran permukaan dan *microcrack* pada proses pemesinan *wire electrical discharge machining*.

Zubaidi, A., Syafa, I., dan Darmanto. (2012). Terhadap Kekasaran Permukaan. *Momentum*, 8(1), 40–47.