



universitas
MALIKUSSALEH

TUGAS AKHIR (SKRIPSI)

**PENGARUH VARIASI SUDUT POTONG DAN KECEPATAN
POTONG HASIL PROSES PEMBUBUTAN CNC TERHADAP
KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM 6061**

**Diajukan sebagai syarat-syarat diperlukan
Untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Disusun Oleh:

**RENDI ZULHIJAR
190120070**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2024**