

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PENGANTONGAN SEMEN
MENGUNAKAN METODE STATISTICAL PROCES CONTROL (SPC)
DI PT. SOLUSI BANGUN ANDALAS**

ABSTRAK

PT. Solusi Bangun Andalas adalah salah satu industri dibidang pengepakan semen, Portland Composite Cement (PCC) merupakan hasil pengepakan semen yang terletak di Jl. Pelabuhan Umum Krung Geukuh, Tambon Baroh, Dewantara, Kabupaten Aceh Utara. Hasil produksi pada PT. Solusi Bangun Andalas Dalam proses pengantongannya mengalami beberapa masalah seperti halnya pecah kantong pada saat pengantongan semen, yang disebabkan oleh mesin, kurang baiknya mutu produk yang dihasilkan dan tidak digunakannya atau di implementasikan *metode statistical proses control (spc)* dalam pengendalian produksinya, Berdasarkan hasil penelitian dan analisa data di unit pengantongan semen pada PT. Solusi Bangun Andalas sesuai metode Statistical Process Control (SPC) dapat diketahui jumlah produksi selama satu bulan sebanyak 25678 pcs dengan defect sebanyak 972, Pada tahap ini dilakukan analisa dengan menggunakan causes effect diagram untuk mencari akar penyebab masalah, dari hasil causes effect diagram diketahui bahwa penyebab masalah dari proses pengantongan semen adalah faktor tersangkut conveyor, lem kurang rekat, dan pengangkutan. dengan persentase tingkat defect yang terjadi adalah sebesar 42% terjadi pada lem kurang rekat, tersangkut conveyor 29 % dan pengangkutan 29%. Jenis-jenis produk cacat atau kantong pecah yang sering terjadi pada produksi PT. Solusi Bangun Andalas yaitu disebabkan karena lem kurang rekat sebanyak 410 produk cacat, tersangkut conveyor sebanyak 282 produk cacat, serta jenis cacat berupa bagian pengangkutan berjumlah 280 produk cacat. Tahap selanjutnya kami membuat usulan untuk perbaikan untuk menekan tingkat kecacatan pada pengantongan semen.

Kata kunci : pengantongan semen, diagram pareto, statistical proses control (spc).