

DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B., Ostwald, F. P., dan Begemen, M. L. (1992). *Teknologi Mekanik*. Erlangga.
- Arfendi. (2021). *Optimasi Material Removal Rate (Mrr) Baja St 42 Pada Proses Cnc Turning Dengan*. Politeknik manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Arsana, P., Nugraha, I. . P., & Dantes, K. rehindra. (2019). *Pengaruh Variasi media pendingin Terhadap kekasaran Permukaan benda hasil Pembubutan Rata Pada Baja ST 32*. 7(1), 7–17.
- Astuti, Y. (2008). *Budidaya Dan Manfaat Jarak Pagar*. Kementerian Pertanian
- Azhar, M. C. (2014). *Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong*. Universitas bengkulu.
- Budiman, H., dan Ricard. (2007). Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metode Variable Speed Machining Test. *Jurnal Keilmuan dan Terapan Teknik Mesin, Fakultas teknologi Industri. Universitas Bung Hatta*.
- Didin Zakariya, L., A, K., dan Firismanda, M. A. (2018). Elastic linear analysis of CNC micro blanking machine using finite element method. *MATEC Web of Conferences, 204*.
- Harahap, M. R., dan Suriyanto, A. (2018). Pengaruh Kondisi Pemotongan Baja Karbon SC-1045 menggunakan Pahat HSS terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 2(2)*, 69–76.
- Jauhari, N. A., Widodo, R. D., dan Masugino. (2023). Pengaruh Media Pendingin (Coolant) Dan Geometri Pahat Potong Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Makrostruktur Pada Pembubutan Rata Memanjang Bahan Baja Ems-45. *Journal of Mechanical Engineering Learning, 12(1)*.
- Kohar, A., Hidayat, T., dan Sutrisno, G. M. T. (2021). Analisis Pengaruh Kecepatan Spindel Kedalaman Pemotongan Dan Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Down Milling Baja St 42. *Spindel, 01*, 31–37.
- Narayana, K. ., Kannaiah, P., dan Reddy, K. V. (2006). *Machine Drawing*. New

Age International Publishers.

- Nurdjito, dan Arifin, A. (2015). Handout Pemesinan Bubut. *Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta*, 35.
- Pratama, D. E. (2019). *Studi Eksperimental Kekasaran Permukaan Pada Material Kuningan Dengan Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda*. Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- Purbosari, D., Saputro, H., dan Wijayanto, D. S. (2012). Karakterisasi Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 40 Hasil Pemesinan Cnc Milling Zk 7040 Efek Dari Kecepatan Pemakanan (Feed Rate) Dan Awal Waktu Pemberian Pendingin. *Nosel*.
- Purnomo, P. D., Johan, W. D., dan Mashudi. (2021). The Effect Off Coolant Variations On Surface Roughness And Temperature In The Manufacturing Process Off Low Carbon Steel ST 41. *JSNu : Journal of Science Nusantara*, 1(2), 47–51.
- Rochim, T. (1993). *Teori & Teknologi Proses Pemesinan*. Higher Education Development Support Project.
- Shaifudin, A., Istiasih, H., dan Mufarrih, A. (2018). Optimalisasi difusi karbon dengan metode pack carburizing pada baja ST 42. *Jurnal Mesin Nusantara*, 1(1), 27–34.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pematangan. *PPKM I*, 45–48.
- Supriyanto. (2017). Pengaruh Variasi Merk Pahat HSS (High Speed Steel) terhadap Keausan Pahat pada Material ST 37. *Universitas Nusantara PGRI Kediri*, 1–10.
- Suyadi. (2013). Pembentukan Geometri Pahat Bubut Pada Proses Formation Geometry Lathe Chisel on Operate a Lathe Process Model Propeller Shaft. *Jurnal Wave*, 7(1), 13–18.
- Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan Untuk SMK jilid 1*.
- Widodo dan Sumarsih. (2007). *Jarak Keyyar Tanaman Penghasil Minyak Kastor Untuk Berbagai Industri*. Kanisius.