

## DAFTAR PUSTAKA

- American National Standart. (2012) Specification For Carbon Steel Elektrodes For Shielded Metal Arc Welding. American Welding Society, 3
- Apriyatno, H. (2021) Sambungan Baut Kekuatan Tinggi Pada Erektion Balok Girde Baja Dan Pull Out Sambungan Angkur Model Ekspansi. Yogyakarta: Deepublish
- Bontang, Y. (2018). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan Dengan Metode SMAW Dengan Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Pada Baja Karbon Rendah. Jurnal Teknik Mesin, 4-6
- Fikri, A. M. Dkk (2022) Analisis Uji Tarik Dan Uji Mikro Pada Baja S45C Terhadap Las SMAW (*Shilded Metal Arc Welding*) Terhadap Variasi Arus, TRAKSI (Majalah Ilmiah Teknik Mesin),
- Huda, M. dan Setiawan, F. (2016). “Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Dan Kuat Arus Dengan Las Sheilded Metal Arc Welding (SMAW) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik”. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Umsida, 1-9.
- Kurniawan, D. (2019) Analisa Pengaruh Variasi Elektroda Pengelasan SMAW Sambungan Logam Baja JIS G 3131 SPHC Dengan Baja AISI SS 201 Terhadap Sifat Mekanik. Program Studi Teknik Mesin Institut Teknologi Nasional Malang.
- Maulidan, B. (2021) Pengaruh penggunaan media pendingin pada material ST 37 yang telah mengalami proses pengelasan SMAW terhadap kekuatan tarik, Program Studi Teknik Mesin, Lhokseumawe.
- Naranzo, C. dan Cruz, J. (2021) “Microstructure Demages And Changes on Mechanical Properties of the Heat – Affected Zone on Welded Joints of Higs – Strength Low – Alloy Steel Due to Multiple Repairs”. Recent Advances in Electrical Engineering, Electronics and Energy, 330-344.
- Pakpahan, A.F. (2021) *Metodologi Karya Ilmiah*. Medan: Yayasan Kita Mesnulis.
- PT. SLV Metropolitan Indonesia. (2021) Jenis – Jenis Pengelasan. Diambil dari website <https://slv.co.id/jenis-jenis-pengelasan/>

- Rachman, R. A. M. dan Sakti, M. A. (2020). Analisa Perbedaan Kekerasan dan Kekuatan Tarik Baja S45C dengan Perlakuan Quenching dan Tempering. *Jurnal Teknik Mesin*, 08(02), 89-94.
- Ridwan, A., Irzal, Waskito, dan Mulyadi, R. (2021). Pengaruh Jenis Media Pendingin Air Garam, Air Tawar, Oli Terhadap *Hardness* Pada Hasil Pengelasan Baja S45C Menggunakan Las SMAW. *VOMEK*, 3(2), 34-35.
- Santoso, J. (2006) Pengaruh Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las SMAW Dengan Elektroda E7018. Universitas Negeri Semarang, 18-35
- Saputra, H., Syarif, A., dan Maulana, Y. (2014) Analisa Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 03(2)91-98
- Setiawan, K. (2019) *Buku Ajar Metodologi Penelitian*. Banda Lampung. Universitas Lampung
- Usmadi. (2020) Pengujian Persyaratan Analisis (Uji Homogenitas Dan Uji Normalitas). *Inovasi Pendidikan*, 07(01)51-58
- Wirjosumarto, (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Pramita
- Yassyir, M. (2016). Analisa Kekuatan Tarik Baja ST 37 Pasca Pengelasan Dengan Variasi Media Pendingin Menggunakan SMAW. *Jurnal teknik mesin UNISKA*, 02(01)7-8