DAFTAR PUSTAKA

Aalco – Ferrous and Non-Ferrous Metals Stockist. (2020). *Grade 304 stainless steel: Properties, fabrication and applications.* AZoM https://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=2867

Aldiansyah, S. A. (2022). Pengaruh kuat arus, logam pengisi, dan artificial aging terhadap sifat mekanik hasil pengelasan TIG paduan aluminium 6061.

Ambiyar, Arwizet, N. Erizon, Puwantoro, dan T. Pinat. (2008). Teknik pembentukan pelat jilid 3 untuk SMK. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Nasional.

Arifin, A. (2024). Pengantar teknologi pengelasan. Palembang: UPT Penerbit dan Percetakan Universitas Sriwijaya.

ASM Handbook Committee. (1987). *Austenitic stainless steels: Atlas of fractographs*. In *Fractography* (ASM Handbook, Vol. 12, pp. 351-346). ASM International. https://dl.asminternational.org/handbooks/edited-volume/62/chapter/1334649/Austenitic-Stainless-Steels-Atlas-of-Fractographs.

Asrul, K. Kamil, dan M. H. Asiri. (2018). Analisis kekuatan sambungan las metal inert gas (MIG) pada logam aluminium paduan AA6063 dengan variasi arus listrik.

Budiyanto, E., E. Nugroho, dan A. Masruri. (2017). Pengaruh diameter filler dan arus pada pengelasan TIG terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro pada baja karbon rendah.

Campbell, F. C. (Ed.). (2012). *Ductile and brittle fracture*. In *Fatigue and fracture: Understanding the basics* (pp. 55-100). ASM International. https://dl.asminternational.org/technical-books/monograph/127/chapter/2330121/Ductile-and-Brittle-Fracture

Fata, H., M. Razi, dan Syukran. (2020). Pengaruh variasi sudut kampuh bevel groove terhadap kekuatan tarik material stainless steel 304.

Gatot, A. (2010). Pengaruh kuat arus pengelasan terhadap kekuatan impak hasil pengelasan tungsten inert gas (TIG) pada stainless steel.

Gundara, G., dan A. A. Bigunnah. (2021). Analisis kuat arus terhadap ketangguhan dan ketahanan sambungan pada proses las TIG.

Hadi, S. (2016). Teknologi bahan. Yogyakarta: Andi.

Herizal, Hasrin, dan Hanif. (2020). Analisa pengaruh proses GTAW dan SMAW terhadap ketangguhan sambungan pengelasan material AISI 1050.

Kurt, H. I., dan R. Samur. (2013). Study on microstructure, tensile test and hardness of 304 stainless steel jointed by TIG welding.

Kutz, M. (2015). Mechanical engineers' handbook: Materials and engineering mechanics (Ed. ke-4). Hoboken, NJ: John Wiley & Sons.

Lasno, M., H. Purwanto, dan M. Dzulfikar. (2019). Pengaruh variasi arus pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) terhadap sifat fisik dan mekanik pada stainless steel hollow 304.

Mamat, S., N. A. Sidek, N. A. A. M. Afandi, R. A. E. Roslan, T. P. Ter, T. Yuji, S. Tashiro, dan M. Tanaka. (2022). Observation of microstructure and mechanical properties in heat affected zone of as-welded carbon steel by using plasma MIG welding process.

Muhammail. (2023). Pengaruh interpass temperature terhadap deformasi hasil pengelasan dan kekuatan impak pada baja ASTM A36 dengan proses las SMAW.

Mulyadi, dan Iswanto. (2021). Buku ajar teknologi pengelasan. Sidoarjo: UMSIDA Press.

Nurisna, Z., dan E. Setiawan. (2020). Pengaruh filler pada pengelasan TIG baja karbon dan stainless steel 316L terhadap sifat mekanik.

Parikin, M. Dani, A. K. Rivai, A. H. Ismoyo, R. Iskandar, dan A. Dimyati. (2018). Microstructures and hardness of TIG welded experimental 57Fe15Cr25Ni steel.

Pranajaya, W., A. W. B. Santosa, dan U. Budiarto. (2019). Analisa pengaruh variasi kampuh las dan arus listrik terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las TIG (Tungsten Inert Gas) pada aluminium 6061.

Ramadhan, M. F., A. Irwan, dan F. A. Kurniawan. (2020). Arus pengelasan terhadap tarik las SMAW elektroda E6013 pada baja karbon rendah.

Setiawan, H., Kasir, dan R. A. Faisal. (2019). Pengaruh variasi arus 50 ampere, 70 ampere, 100 ampere terhadap sifat mekanik tarik sambungan pengelasan dissimilar SMAW dengan bentuk kampuh bevel groove.

Shobirin, M., dan M. Mulyadi. (2024). Analisa pengaruh variasi arus pada pengelasan GTAW ditinjau dari pengujian tarik pada material plat ASTM A36.

Siahaan, S. H. (2021). Kajian laju korosi terhadap stainless steel dalam larutan.

Siregar, Z. H., T. J. Saktisahdan, dan M. Hasanah. (2022). Analisa kekuatan tarik pipa stainless steel SS304L SCH10S seamless pada sambungan las TIG.

Siswanto, R. (2018). Buku ajar teknologi pengelasan HMKB791.

Sofyan, B. T. (2021). Pengantar material teknik (Ed. ke-2). Bogor: UNHAN RI Press.

Susanta, K., dan K. Syauqi. (2023). Dasar-dasar teknik pengelasan dan fabrikasi logam untuk SMK/MAK kelas X. Jakarta: Pusat Perbukuan, Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi.

thyssenkrupp Materials (UK) Ltd. (n.d.). *Stainless steel 304 1.4301 data sheet.* https://www.thyssenkrupp-materials.co.uk/stainless-steel-304-14301.html

Zayadi, A., Sungkono, dan H. P. Cahyono. (2021). Analisis radiografi sinar-X terhadap sambungan pelat baja tahan karat AISI 304 hasil pengelasan tungsten inert gas dengan arus 40–60 ampere.

Zuhri, N., dan E. Setiawan. (2020). Pengaruh filler pada pengelasan TIG baja karbon dan stainless steel 316L terhadap sifat mekanik.