DAFTAR PUSTAKA

Achmadi. (2022). Sambungan las. https://pengelasan.id/sambungan-las/

Aditia, A., Nurdin, N., dan Ismy, A. S. (2019). Analisa kekuatan sambungan material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan variasi arus pada proses pengelasan SMAW. Journal of Welding Technology, 1(1), 1-4. http://dx.doi.org/10.30811/jowt.v1i1.1129

Alipooramirabad, H., Cornish, N., Kurji, R., Roccisano, A., dan Ghomashchi, R. (2023). *Quenched and tempered steels welded structures: Modified gas metal arc welding-pulse vs. shielded metal arc welding. Metals*, 13(5), 887. https://doi.org/10.3390/met13050887

Aljufri, A., Dabet, A., Rahman, A., dan Zulfahmi, Z. (2021). Analisa Kekuatan Sambungan Material Aisi-1045 Dengan Ss-304 Menggunakan Las SMAW. Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology, 5(2), 9-12. https://doi.org/10.29103/mjmst.v5i2.5937

Aljufri, A., dan Alchalil, A. (2020). Analisa Sifat Mekanis Sambungan Las Smaw Pada Material Aisi 304 Menggunakan Kampuh Yang Berbeda. In Prosiding Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ. Desember. https://doi.org/10.29103/mjmst.v5i2.5937

Aljufri, A., Kamanurandi, A., Dabet, A., dan Alchalil, A. (2022). Analisa Tegangan Sisa Pada Material Las Smaw Menggunakan Elektroda Terekspos Dan Tidak Terekspos. Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology, 6(1), 04-07. https://doi.org/10.29103/mjmst.v6i1.7105

Andjarwati, T., Budiarti, E., Susilo, K. E., Yasin, M., dan Soemadijo, P. S. (2021). Statistik Deskriptif. Cetakan Pertama, Mei 2021. Sidoarjo: Zifatama Jawara

Andrijono, D., & Widyastuti, I. (2021). Kekerasan dan Struktur Mikro Plat Baja Karbon Rendah 0, 16% C Hasil Bengkel Las SMAW dengan Elektroda E 309-16 ESAB Posisi Flat 1G setelah Variasi Quenching. TRANSMISI, 17(1), 119-125. https://doi.org/10.26905/jtmt.v17i1.5538

Ashanua. (2023, januari). Metalurgi pengelasan. https://teral.ashanua.com/2023/01/metalurgi-pengelasan.html

Azwinur, A., dan Muhazir, M. (2019). Pengaruh jenis elektroda pengelasan SMAW terhadap sifat mekanik material SS400. Jurnal Polimesin, 17(1), 19-25. http://dx.doi.org/10.30811/jpl.v17i1.870

Baghel, P. K. (2022). *Effect of* SMAW *Process Parameters On Similar And Dissimilar Metal Welds*: An overview. heliyon, 8(12). https://doi.org/10.1016/j.heliyon.2022.e12161

Fahri, T. (2011). Kajian Sifat Mekanis Baja Karbon AISI 1045 untuk Bahan Poros Pompa dengan Perlakuan Termomekanikal (Doctoral dissertation, Universitas Sumatera Utara). https://repositori.usu.ac.id/handle/123456789/84582

Fajrin, J., Pathurahman, P., dan Pratama, L. G. (2016). Aplikasi Metode Analysis Of Variance (Anova) Untuk Mengkaji Pengaruh Penambahan Silica Fume Terhadap Sifat Fisik dan Mekanik Mortar. Jurnal Rekayasa Sipil, 12(1), 11-24. https://doi.org/10.25077/jrs.12.1.11-24.2016

González-González, C., Los Santos-Ortega, J., Fraile-García, E., dan Ferreiro-Cabello, J. (2023). *Environmental and Economic Analyses of* TIG, MIG, MAG *and* SMAW *Welding Processes*. Metals, 13(6), 1094. https://doi.org/10.3390/met13061094

Haryadi, G. D., Utomo, A. F., dan Ekaputra, I. M. W. (2021). Pengaruh Variasi Temperatur Quenching Dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekerasan Baja AISI 1045. Jurnal Rekayasa Mesin, 16(2), 255-264. https://doi.org/10.32497/jrm.v16i2.2633

Herizal, H., Hasrin, H., dan Hanif, H. (2020). Analisa Pengaruh Proses GTAW Dan SMAW Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material AISI 1050. *Journal of Welding Technology*, *2*(1), 19-24. http://dx.doi.org/10.30811/jowt.v2i1.1954

Jalil, S. A., Zulkifli, Z., dan Rahayu, T. (2017). Analisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan. Jurnal Polimesin, 15(2), 58-63. http://dx.doi.org/10.30811/jpl.v15i2.376

Kadir, H., Riswanda, R., Alfauzi, A. S., & Sumiyarso, B. (2021). Pengaruh kondisi parameter pengelasan MAG sambungan las baja tidak sejenis terhadap struktur mikro dan kekerasan daerah HAZ. Jurnal Rekayasa Mesin, 16(3), 457-466. https://doi.org/10.32497/jrm.v16i3.3080

Kurniawan, A. N., Suharno, S., & Widiastuti, I. (2018). *The Effect Of Variations In The Shape Of The Seam On Microstructure, Hardness And Tensile Strength In The Welding Process Of Steel Ss400 With The Smaw Method*. *Journal of Mechanical Engineering and Vocational Education (JoMEVE)*, *1*(2), 75-80. https://doi.org/10.20961/jomeve.v1i2.27282

Muliastri, D., Iryani, L., Setiawan, D., Ramadhan, K., & Okviyanto, T. (2024). Pengaruh Variasi Kuat Arus Smaw Terhadap Sifat Mekanik Baja AISI 1045: SMAW Current Variations Effect on Mechanical Properties of AISI 1045 Steel. Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur, 162-170. https://doi.org/10.21009/JKEM.9.2.8

Mulyadi dan Iswanto, 2020. Buku Ajar Teknologi Pengelasan. Buku Ajar Universitas Muhammadiyah, Sidoarjo.

Pramono, A. (2011). Karakteristik Struktur Mikro Hasil Proses Hardening Baja AISI 1045 Media Quenching Untuk Aplikasi Sprochet Rantai. Teknika: Jurnal Sains Dan Teknologi, 7(2), 115-124. https://dx.doi.org/10.36055/tjst.v8i2.6710

Rahangmetan, K. A., Wullur, C. W., dan Sariman, F. (2020, July). Effect variations and types of Smaw welding electrodes on A36 steel to tensile test. In Journal of Physics: Conference Series (Vol. 1569, No. 3, p. 032052). IOP Publishing. https://doi.org/10.1088/1742-6596/1569/3/032052

Salahudin, X., Ihza, Y., Pramono, C., dan Widodo, S. (2021). Analisis Kekuatan Tarik Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan Smaw Dengan Variasi Bentuk Kampuh Las. Journal of Mechanical Engineering, 5(1), 8-14. https://doi.org/10.31002/jom.v5i1.3941

Soedarmadji, W. (2020). Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi. *Journal Mechanical and Manufacture Technology (JMMT)*, *1*(1). https://jurnal.yudharta.ac.id/v2/index.php/jmmt/article/view/1876

Sugiarto,T. (2013). Analisis Uji Ketahanan Lelah Baja Karbon Sedang AISI 1045 dengan *Heat Treatment (Quenching)* dengan Menggunakan Alat *Rotary Bending* (Skripsi). Universitas Lampung. https://journal.eng.unila.ac.id/index.php/fema/article/view/67

Sulaiman, S. A., Abdullah, B., Alias, S. K., Ahmad, N. N., dan Aziz, M. A. (2020, April). Investigation of corrosion rate for different type of welding joints using shielded metal arc welding (SMAW). In IOP Conference Series: Materials Science and Engineering (Vol. 834, No. 1, p. 012055). IOP Publishing. https://doi.org/10.1088/1757-899X/834/1/012055

Wahyudi, R., Nurdin, N., dan Saifuddin, S. (2019). Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tensile strenght. *Journal of Welding Technology*, *1*(2), 43-47. http://dx.doi.org/10.30811/jowt.v1i2.1645

Wiryosumarto, H. dan Okumura, T. (2010) Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya Paramita.