

DAFTAR PUSTAKA

- Afrianzah, F. R., & Vietanti, F. (2023). *Analisa pengaruh variasi arus dan jenis elektroda pengelasan SMAW terhadap cacat las dan kekerasan material baja SS400. Senastitan III*, 1–5. (Arus dan material welding).
- Ahmad S. A. et al. (2020). *The effect of welding current on tensile and bending properties*. (Algoritma lengkap impact pada variasi arus).
- Arifin, A. (2019). *Pengantar Teknologi Pengelasan*. Universitas Sriwijaya Press.
- Armanto, Hari., D. (1999). *Ilmu Bahan* (1st ed.). Bumi Aksara.
- Askeland, D. R., & Wright, W. J. (2016). *The Science and Engineering of Materials* (7th ed.). Boston: Cengage Learnin
- ASTM International. (2020). *ASTM E8/E8M-20: Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials*. West Conshohocken, PA: ASTM International.
- Cioroagă, B. D., & coauthors. (2024). Influence of SAW current intensity on mechanical strain properties. *Applied Sciences (MDPI)*.
- Cioroagă, B. D., et al. (2024). Influence of submerged arc welding current intensity on the mechanical properties of welded joints. *Applied Sciences (PMC)*.
- frianzah, F. R., & Vietanti, F. (2023). Analisa pengaruh variasi arus dan jenis elektroda pengelasan SMAW terhadap cacat las dan kekerasan material baja SS400. *Prosiding Senastitan III*, 1–5.
- Ghumman, K. Z., et al. (2022). Experimental investigation of effect of welding parameters on surface roughness, hardness and tensile strength. *Journal of Manufacturing Processes*. Retrieved from.
- Hayyal, H. (2022). Effect of welding process parameters on tensile of low carbon steel. *Journal of Engineering and Sustainable Development*.
- Hicks, J. (2009). *Welded design: Theory and practice* (2nd ed.). Woodhead Publishing.
- International Organization for Standardization. (2019). *ISO 6892-1: Metallic Materials — Tensile Testing — Part 1: Method of Test at Room Temperature*. Geneva: ISO.

- Kou, S. (2003). *Welding Metallurgy* (2nd ed.). Hoboken: John Wiley & Sons. (Fundamental heat, current effect, dan sifat mekanik las).
- Lancaster, J. F. (2013). *Metallurgy of Welding* (10th ed.). Abington: Woodhead Publishing. (Teori logam las dan mekanika sambungan).
- Linnert, G. E. (Ed.). (1990). *Welding Metallurgy; Carbon and Alloy Steels*. Miami: American Welding Society. (Dasar metalurgi dan pengaruh parameter las).
- Matitopanum, S., Pitakaso, R., Sethanan, K., Srichok, T., & Chokanat, P. (2023). Prediction of the ultimate tensile strength (UTS) of asymmetric friction stir welding using ensemble machine learning methods. *Processes*, 11, 391.
- Maulana, M. R., & Drastiawati, N. S. (2024). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Pada Sambungan Las Baja Karbon Astm A283 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan. *Teknik Mesin Unesa*, 13(1).
- Maulana, S., Wahid, A., & Mufarida, N. A. (2023). Pengaruh Variasi Gerakan Elektroda Pada Pengelasan Smaw Terhadap Uji Kekuatan Bending Baja ST 42. *Kajian Ilmiah Dan Teknologi Teknik Mesin*, 21(2), 203–209.
- Mouli, C. S. B. et al. (2022). *Productivity improvement and welding fixture design for tensile strength improvement. Materials Today: Proceedings*. (Zig-zag / other welding techniques and tensile strength).
- Nawiko, A. (2022). Pengaruh variasi kuat arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan sambungan baja ASTM SS400. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), 77–85.
- Nugroho, A. W., et al. (2024). The effect of welding time on the tensile load capacity of spot TIG welds for SS 430 and carbon steel. *Scientific Journal of Technology*, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Oliveira, J. P., et al. (2022). *Advanced Welding Technology in Metals*. MDPI Books.
- Picanussa, J. S. S., Nanulaitta, N. J., & Huka, G. I. (2024). Analisis pengaruh variasi arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las SMAW dan FCAW pada baja karbon rendah. *Journal Mechanical Engineering: Vol.2(3)*, 229–239.
- Picanussa, J., & Nanulaitta, N. (2024). Analisis Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikropada Sambungan Las Smaw

- Dan Fcaw Dengan Material Baja Karbon Rendah. *Mechanical Engineerin*, 2(3), 229–239.
- Pratama Ranu Yudistira, Basuki Minto, P. dap E. (2020). *Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Untuk Posisi Pengelasan 1g Pada Material Baja Kapal ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan*. 2(1), 203–209.
- Putra, E., Boangmanalu, D., Fan, J., Saragi, H. T., Bahri, A., Qadry, A., & Artikel, R. (2023). Analisis Kekuatan Tarik Plat Baja SS400 Variasi Kuat Arus dengan Metode Shielded Metal Arc Welding. *Inavator*, 6(2), 37–43.
- Ridge, D. (2020). *Introduction to Welding*. Pressbooks.
- Sajid, et al. (2024). Evaluation of welding parameters on tensile strength and hardness of AISI 1018 low carbon steel. *Saudi Journal of Engineering and Technology*.
- Santoso Ari Beni, Tohirin Muh., Wisnaningsih, Pambudi Ambar, S. (2023). Analisis Kekuatan Bending Sambungan Las SMAW Material Baja Karbon Rendah dengan Perlakuan Pendinginan , Kawat Las dan Variasi Kuat Arus Bending Strength Analysis of SMAW Welding Joints of Low Carbon Steel Materials with Cooling Treatment , Welding Wires ,. *Jurnal Teknik Sainz*, 08(2), 91–102.
- Saputra, E. D., & Nurrohkayati, A. S. (2025). *Analisa Pengaruh Variasi Gerakan Elektroda dengan Arus 75A pada Pengelasan Kampuh V terhadap Kekuatan Mekanis Baja Karbon SS400*. 10(1), 26–32. <https://doi.org/10.32528/jp.v10i1.3042>
- Sugiyono. (2023). *Metode penelitian kualitatif untuk penelitian eksploratif, interpretatif, interaktif, dan konstruktif*. Bandung: Alfabeta. ISBN 978-602-289-325-7.
- Sugiyono. (2023). *Metode penelitian kuantitatif, kualitatif, dan R&D* (Edisi terbaru). Bandung: Alfabeta. ISBN 978-602-289-533-6.
- Suherman, S. (2023). Increasing welding current effects on tensile strength of Al1050 welded joints. *Jurnal Dinamis*, 11(1), 55–63.

- Wijoyo, W. (2021). *The effect of current strength on tensile strength and impact properties of SMAW welded metal*. (SMAW, variabel arus vs tensile strength).
- Wirajaya Yoga Mangun, Nugroho Nur Yanu, S. B. (2021). Holding Time Pada Sifat Fisik Pengelasan SMAW Baja ss400 Melalui Uji Penetran. *Jurnal Jaring Saintek*, 3(2), 8–12.
- Yoto, Qolik, A., Marsono, Kustono, D., & Solichin. (2019). Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Bagi Tenaga Kerja Bidang Pengelasan.