

DAFTAR PUSTAKA

- Agus Wijaya. (2018). Jurnal Bisnis Terapan, Volume 02 Nomor 01 (Juni, 2018) 1-16. Pengaruh Kualitas Produk, Kualitas Layanan, Persepsi Harga, Dan Asosiasi Merek Terhadap Kepuasan Dan Loyalitas Pelanggan, *04*, 69–82.
- Alfitra, M. M., Indah, S., & Sari, K. (2023). Penilaian Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Pada Proses Grinding Di PT. INKA (Persero) Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dan *Root Cause Analysis* (Rca) *Risk Assessment Of Occupational Safety And Health (K3) In The Grinding Process PT . INKA (Persero) Methods*. *01*(01), 46–57.
- Anggraini, M., & Maulana, R. (2016). Pengaruh Pemeliharaan Mesin Terhadap Kualitas Sepatu Pada Pt. Nikomas Gemilang. *Sains: Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, *9*(1), 59–74. <https://doi.org/10.35448/jmb.v9i1.5356>
- Ansyar, K. M. (2023). Analisis *Supply Chain Risk Dengan Metode Grey Failure Mode And Effect Analysis Dan Root Cause Analysis* Untuk Meningkatkan Kinerja Operasional Perusahaan (Studi Kasus: PT Maruki Internasional Indonesia). *SAE Prepr*, 770740.
- Ariani, A. R. (2016). *Hazard Identification And Risk Assessment* (Hira) Sebagai Upaya Mengurangi Risiko Kecelakaan Kerja Dan Risiko Penyakit Akibat Kerja Di Bagian Produksi Pt. Iskandar Indah *Printing Textile* Surakarta. *Skripsi*, 1–5.
- Arta, I. P. S. (2021). *Manajemen Risiko Tinjauan Teori dan Praktis*.
- Ayunisa Rachman, Hari Adianto, & Gita Permata Liansari. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, *4*(2), 24–35.
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, *2*(1), 29–36. <https://103.107.186.27/miej/article/viewFile/26/17%0Ahttps://www.mendeley.com/catalogue/090dd3e8-7ab9-3d9d-a098>

- 98a8f093fd2a/?utm_source=desktop&utm_medium=1.19.8&utm_campaign=Berg, H.-P. (2010). *Risk Management: Procedures, Methods And Experiences. Heinz-Peter Berg – Risk Management: Procedures, Methods And Experiences RT&A*, 9940(17), 994008. <https://doi.org/10.1117/12.2235677>
- Fauzi, Y. A., & Aulawi, H. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Peci Jenis Overset Yang Cacat Di Pd. Panduan Illahi Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea)”. *Jurnal Kalibrasi*, 14(1), 29–34. <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.14-1.331>
- G. Ghivaris, K. Soemadi, A. D. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller Di PT . Pindad Bandung Menggunakan FMEA dan FTA*. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3(4), 73–84.
- Haworth, N., & Hughes, S. (2012). The International Labour Organization. In *Handbook of Institutional Approaches to International Business*. <https://doi.org/10.4337/9781849807692.00014>
- Indah Safitri, & Sunarso Sunarso. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Statistical Process Control untuk Mengurangi Produk Cacat pada Mebel UD Sadewo Jagat di Ngawi. *Lokawati : Jurnal Penelitian Manajemen Dan Inovasi Riset*, 2(5), 374–391. <https://doi.org/10.61132/lokawati.v2i5.1216>
- Kartika, H. (2018). Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Gugus Kendali Mutu. *Jurnal Ilmu Teknik Dan Komputer*, 1(1), 57–65.
- Kuncoro, D. K. R., Pratiwi, P. A. N., & Sukmono, Y. (2018). Pengendalian Risiko Proses Produksi Crude Palm Oil Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 1(1), 01–06.
- Kuswardana, A. (2017). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5-Why Analysis) Di PT. PAL Indonesia. *Proceeding 1st Conference On Safety Engineering And 1st Application*, 2581–1770.
- Lestari, D. G. (2019). *Dinda Gandi Lestari.Pdf*.

- Mandiri, G., Jabar, M. A., & Sofani, M. R. (2026). *Analisis Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Pada Industri Otomotif Dengan Metode Failure Mode And Effects Analysis (FMEA)*. 2(1), 923–934.
- Mikulak, R. J., McDermott, R., & Beauregard, M. (2017). The basics of FMEA.
- Montgomery, D. C. (2012). *Design and Analysis of Experiments*. In *Design and Analysis of Experiments* (Vol. 3, Issue June). <https://doi.org/10.1002/9781118147634>
- Mubarok, R. Z. (2024). *Penerapan Metode FMEA dan RCA untuk Mengurangi Reject pada Proses Pengemasan Mesin Single Line Application of FMEA and RCA Methods to Reduce Rejects in the Single Line*. November, 131–141. <https://doi.org/10.25047/nacia.v2i1.221>
- P, I. I. (2014). *Failure Modes And Effect Analysis* Diajukan Untuk Memenuhi Tugas Mata Kuliah 3 Mm1 Program Pendidikan D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Bandung. 111211011.
- Phoya, S. (2012). Health and Safety Risk Management in Building Construction Sites in Tanzania: The Practice of Risk Assesment, Communication and Control. *Departement o Architecture, Chalmers University of Technology*, 2(1), 17–25. <http://journal.unnes.ac.id/sju/index.php/higeia>
- Puspitasari, N. (2010). *Hazard Identifikasi dan Risk Assesment dalam Upaya Mengurangi Tingkat Risiko di Bagian Produksi PT. Bina Guna Kimia Ungaran Semarang*. Laporan Khusus. FK, DIII Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
- Putri, N. D. P. D., Novitasari, D., Yuwono, T., & Asbari, M. (2021). Pengaruh Kualitas Produk Dan Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan. *Journal Of Communication Education*, 15(1), 1267–1283. <https://doi.org/10.58217/joce-ip.v15i1.226>
- R, R., Jos, B. C., & Mathew, G. (2008). *FMEA Analysis for Reducing Breakdowns of a Sub System in the Life Care Product Manufacturing Industry*. *International Journal of Engineering Science and Innovative Technology (IJESIT)*, 2(2), 218–225. http://www.ijesit.com/Volume 2/Issue 2/IJESIT201302_34.pdf

- Rafi, M. (2023). *Analisis Risiko Kegagalan Pada Proses Pengantongan Urea 50Kg Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Pupuk Kaltim*. 1–71.
- Richma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, S. S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di Pt. X Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (Fmea) Dan *Fault Tree Analysis* (Fta) * Richma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, Susy Susanty. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, 03(03), 1–11.
- Rido, G. M., & Ardhiyanto, N. K. (2024). *Mitigasi Resiko Penurunan Kualitas Material pada Proses Penyimpanan Menggunakan Metode FMEA dan RCA di PT . XYZ Mitigation of Material Quality Decrease Risk in Storage Process Using FMEA and RCA Methods at*. 4(4), 939–949.
<https://doi.org/10.59141/comserva.v4i4.1411>
- Rooney, J.J. and Heuvel, L.N.V. (2004) *Root Cause Analysis for Beginners*. *Quality Progress*, 37, 45-56.
- Sellappan, N., & Palanikumar, K. (2013). *Modified Prioritization Methodology for Risk Priority Number in Failure Mode and Effects Analysis*. *International Journal of Applied Science and Technology*, 03(04), 27–36.
- Taguchi, N. (2015). *Instructed pragmatics at a glance: Where instructional studies were, are, and should be going*. *Language Teaching*, 48(1), 1–50.
<https://doi.org/10.1017/S0261444814000263>

