



SKRIPSI

ANALISIS PROSES PEMERIKSAAN DAN PERBAIKAN SEPEDA MOTOR DI BENGKEL AHASS TOBA MOTOR DENGAN METODE FMEA (*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*) DAN RCA (*ROOT CAUSE ANALYSIS*)

Diajukan Sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik Pada Program Studi Teknik Industri
Universitas Malikussaleh

Disusun Oleh:

**YUNAS GOSANDER BEREMANA
NIM. 210130078**

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2026