



universitas
MALIKUSSALEH

HASIL TUGAS AKHIR

**PRARANCANGAN PABRIK ASETALDEHIDA CAIR
MENGUNAKAN PROSES DEHIDROGENASI ETANOL
PADA TEMPERATUR 260°C DAN TEKANAN 1,5 ATM
DENGAN KAPASITAS 50.000 TON/TAHUN**

**Diajukan Untuk Memenuhi sebagai dari
Syarat-syarat yang Diperlukan untuk
Memperoleh Ijazah Sarjana**

Oleh :

Heriansyah Tampubolon

NIM. 190140096

**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
JURUSAN TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE**

2024