



SKRIPSI

ANALISIS KERUSAKAN MESIN *EMPTY BUNCH PRESS* AKIBAT INTERAKSI MANUSIA DAN MESIN UNTUK MENGURANGI *DOWNTIME* MENGGUNAKAN METODE FMEA DAN FTA PADA PT. BETAMI

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Menyelesaikan
Program Sarjana S1 pada Program Studi Teknik Industri

Disusun Oleh:

FATHZAHRA ARRABB
NIM. 220130036

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2026**