

DAFTAR PUSTAKA

- Agung, A., Putra, D., Luh, N., Lilis, P., Setiawati, S., Made, N., & Utami, C. (2025). Identifikasi Aktivitas Pemborosan pada Proses Perakitan *Tube Bundle Heat Exchanger* E-201-22AB Menggunakan Pendekatan *Process Activity Mapping* (PAM). 2, 1005–1022.
- Amelya, R., Marpaung, B., Davito, C., Hertadi, P., Studi, P., Industri, T., & Kalimantan, I. T. (2026). *Journal Of Industrial Innovation And Safety Engineering* Identifikasi Waste Dengan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Pada Proses Pemeliharaan Kelapa Sawit Di PT . Perkebunan Nusantara IV Regional V. 04(01), 24–33.
- Ardanto, F. I., & Saifuddin, J. A. (2026). Jisi Umj : Jurnal Integrasi Sistem Industri Umj Analisa Penerapan *Value Stream Mapping* Dalam Pengurangan Waste Pada Proses Produksi Karton Di Pt . Multipack Unggul (MPU). 13(1), 97–108.
- Arunizal, S., Wardhani, D. H., & Windarta, J. (2024). Penerapan *Value Stream Mapping* (VSM) untuk Menurunkan *Lead Time Process* dan Meningkatkan Kinerja Aktivitas Pengadaan di Site Tambang. 2(3), 141–150.
- Aryssa, V., & Rumita, R. (2017). Tenaga Kerja Optimal Berdasarkan Waktu Standar Dengan Metode *Work Sampling*. 2–5.
- Asarela, S., & Sari, R. P. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus : PT XYZ). VIII(3), 6479–6486.
- Aspandra, R., & Wiyatno, T. N. (2025). Peningkatan Produktivitas dengan Digitalisasi Sensor *Thickness* Menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) di PT . XYZ. 5, 4177–4194.
- Aurora, A., & Butar, B. (2026). Analisis *Lean Process* Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* Pada Proses *Incoming Material* Di PT Sat Nusapersada Tbk Pendahuluan. April, 21–36.
- Batubara, S., & Halimuddin, R. A. (2016). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Dengan Cara Mengurangi *Manufacturing Lead Time* Studi Kasus : Pt Oriental *Manufacturing* Indonesia. 01(01), 49–56.
- Brilianto, R., Ekonomi, F., & Brawijaya, U. (2024). *Jki* 3.4.2024. 3(4), 1095–1103.
- Fitriyani, R., Saifudin, S., & Margareta, K. (2019). Usulan Perbaikan Untuk Pengurangan Waste Pada. Xiii(2), 187–201.
- Hafiz, A. A., Industri, D. T., & Diponegoro, U. (2016). Analisis Pemborosan Pada Aliran Produksi Tablet *Effervescent* Dengan Tool *Value Stream Mapping* Pada Pt Xyz (Studi Kasus : Pt . Xyz). November, 1–9.
- Heuristic, J. (n.d.). Usulan Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* (Vsm) Dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban. 23–42.
- Kasanah, Y. U., Suryadhini, P. P., Studi, P., Logistik, T., Studi, P., Industri, T., Industri, F. R., Telkom, U., Korespondensi, P., Tires, C., Mapping, P. A., Waste, S., & Model, W. A. (2021). Identifikasi Pemborosan Aktivitas di Lantai Produksi PSR Menggunakan *Process Activity Mapping* dan *Waste Assessment*

Model. 7(2), 95–102.

- Khoeruddin, R., & Indrasti, D. (2023). Analisis *Lean Manufacturing* Produksi Saus Gulai dengan Metode *Value Stream Mapping* *Lean Manufacturing Analysis of Curry Sauce Production Using Value Stream Mapping Method*. 10(1), 15–23. <https://doi.org/10.29244/jmpi.2023.10.1.15>
- Khunaifi, A., Primadasa, R., & Sutono, S. B. (2022). Implementasi *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi Pemborosan (*Waste*) Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* di PT . Pura Barutama. 4(2), 87–93.
- Murnawan, H. (2014). Evaluasi Produktivitas Dengan Metode *Fishbone* Di Perusahaan Percetakan Kemasan Pt . X Latar Belakang Masalah. 11(1), 27–46.
- Naswa, S., F, C. D., & Rafeal, J. P. (2026). Integrasi *Value Stream Mapping* Dan Analisis Akar Masalah Untuk Perbaikan Proses Produksi Berkelanjutan Di Industri Otomotif. 2(1), 157–168.
- No, V., Hal, S., Di, W. L. A., Willy, P. T., & Perkasa, D. (2025). Analisis Beban Kerja Dalam Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Yang Optimal Dengan Metode *Work Load Analysis*. 3(2).
- Nugroho, S., Handoko, F., & Indriani, S. (2025). Optimasi Proses Produksi Menggunakan Metode *Lean Pt . Manufacturing* Di Ud . Abadi Jaya Pratama. 8(2), 205–211.
- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., & Nurwiyanti, H. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi *Bed Sheet* di PT . ABC Menggunakan Metode *Value Stream Mapping*. 2(1), 93–106.
- Nursyanti, Y., & Sagita, S. (2025). Optimasi Tata Letak Penyimpanan Kontainer Berbasis Utilitas dan *Allowance* untuk Meningkatkan Kapasitas dan Efisiensi Operasional. 4(1), 20–31.
- Produksi, D. I. L. (2018). pekerjaan atau tugas dari mulai perancangan sampai dengan produk diterima konsumen agar dapat berjalan lancar dan tidak mengalami pemberhentian atau pengembalian yang disebabkan karena cacat atau *waste* (Muhsin dkk , 2018). 11(1), 14–18.
- Produktivitas, D. A. N. P. (2021). *Maker: Jurnal Manajemen Pendekatan Value Stream Mapping* Pada Optimalisasi Proses Dan Peningkatan Produktivitas. 7, 136–144.
- Purbasari, A., Sumarya, E., & Mardhiyah, R. (2023). Penerapan Metode Studi Waktu Dan Gerak Pada Proses *Packing* Di PT . ABC. 6(2), 290–299.
- Romana, P. (2010). *Application Of Fishbone Diagram To Determine The Risk Of An Event With Multiple Causes*. 2(1), 1–20.
- Sa, P. T. (2013). Penggunaan Metode *Work Sampling* Untuk Menghitung Waktu Baku Dan Kapasitas Produksi Karungan *Soap Chip* Di. 9(1).
- Salsabilla, A., & Rosa, N. (2025). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Osha *Snack* melalui Pendekatan *Fishbone Diagram* (*Analysis of Factors Causing Product*. 2(4), 63–73.
- Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Jakarta, U. M., Cempaka, J., & Tengah, P. (2023). Penerapan *Value Stream Mapping Tools* dalam Meminimasi Pemborosan Proses *Packing Part Disc* di *line Servis*. 10(1), 9–18.
- Sumasto, F., Riyanto, A., Pratama, I. R., Imansuri, F., & Putri, A. (2023).

Meningkatkan Produktivitas di Sektor Otomotif (Studi Kasus : *Yanto 's Truck Seat Service*). VIII(4), 7356–7369.

Tiara, W., & Siagian, W. (2024). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode Vsm (*Value Stream Mapping*) Guna Mengurangi *Waste* Dan *Cycle Time* Pada Proses Produksi Keramik. 19(2), 242–253.

Utomo, N. P., Febriansyah, R. D., Agus, M., & Pramudianto, K. (2025). Analisis Pengukuran Kerja untuk Menentukan Waktu Baku dalam Peningkatan Produktivitas Produksi *Tube Underfloor* di PT . UVW Indonesia. 5, 10330–10342.