



**SKRIPSI**

**ANALISIS PERAWATAN MESIN *SHOT BLASTING* MENGGUNAKAN  
METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENACE (RCM)* DI PT. FULI  
ELEKTRIK UTAMA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh  
Gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Industri  
Universitas Malikussaleh

Disusun Oleh:

**Al-Akhfas Ridwan Daulay**  
**NIM. 210130159**

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH  
LHOKSEUMAWE  
2026