

DAFTAR PUSTAKA

- Almuhari, H. J., & Jazuli. (2025). Integrasi Metode RCA dan TRIZ dalam Menyelesaikan Masalah Produksi Bata Ringan (Studi Kasus di PT . X). *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(3), 2529–2542. <https://doi.org/https://doi.org/10.31004/jutin.v8i3.46253>
- Amelia. (2024). Penerapan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (Fmea) Untuk Mengurangi *Reject* Produk Ref D-Nose Sayap Pesawat Terbang A350 Di PT Dirgantara Indonesia (Persero). *Jenius : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 1(1), 34–42. <https://doi.org/https://doi.org/10.31848/jetmi.v1i1.4107>
- Andika, V., Amalia, S., Herwanto, D., & Fauzan, V. Al. (2025). Implementasi Metode *Root Cause Analysis* (Rca) Dan Pdca Dalam Mengurangi *Defect* Pada Proses Pengecatan Komponen Velg Mobil Pada PT XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, September, 297–304. <https://doi.org/https://doi.org/10.36040/industri.v15i2.13538>
- Effendi, A. M., Negoro, Y. P., & Hidayat. (2025). Identifikasi Penyebab Cacat Produksi Pada Proses Manufaktur Ducting Di Pt. Ravana Jaya Dengan Metode Fmea dan Fta. *Journal of Information Technology and Computer Science(INTECOMS)*, 8. <https://doi.org/https://doi.org/10.31539/intecom.v8i3.15243>
- Fatoni, A., & Yuamita, F. (2026). Analisis pengendalian kualitas produk menggunakan metode six sigma dan fmea pada perusahaan manufaktur logam 1. *Jurnal Teknik Industri*, 3(1). <https://doi.org/https://doi.org/10.61722/jirs.v3i1.8697>
- Firmansyah, B. D., Fitra, A., & Listyanto, R. E. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi dengan Menggunakan Metode Fmea (*Failure Mode and Effect Analysis*) di PT XYZ. *Journal Scientific of Mandalika (Jsm)*, 6(5), 1466–1478. <https://doi.org/https://doi.org/10.36312/10.36312/vol6iss5pp1466-1478>
- Herlambang, A. S., & Komara, E. (2021). Pengaruh Kualitas Produk , Kualitas Pelayanan , Dan Kualitas Promosi Terhadap Kepuasan Pelanggan (Studi kasus pada Starbucks Coffee Reserve Plaza Senayan). *Jurnal Ekonomi, Manajemen Dan Perbankan*, 8114. <https://doi.org/https://doi.org/10.35384/jemp.v7i2.255>
- Hidayat, S., Rizki, A. W., & Jufriyanto, M. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas *Defect* Produk Sandal Kulit Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dan *Root Cause Analysis* (RCA) (StudiKasus di UMKM Chellbie). *Jurnal Sistem Dan Teknik Industri*, 5(4).

<https://doi.org/https://doi.org/10.30587/justicb.v5i4>

- Kaunang, W. N., & Khoiroh, S. M. (2024). Penerapan Metode FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produk pada Perusahaan Kemasan Plastik. *Jurnal Teknik*, Vol. 11 No, 86–98. <https://doi.org/https://doi.org/10.37859/jst.v11i1.7017>
- Maulia, W., & Sulistiyowati, W. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode QCC , FMECA Dan RCA Pada PT Tirta Sukses Perkasa. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 2(2). <https://doi.org/https://doi.org/10.21070/pels.v2i2.1302>
- Mubarok, R. Z., & Hariono, B. (2024). Penerapan Metode FMEA dan RCA untuk Mengurangi Reject pada Proses Pengemasan Mesin Single Line. *Jurnal Teknik Industri, November*, 131–141. <https://doi.org/10.25047/nacia.v2i1.221>
- Nasution, K. P., Fitra, A., & Insani, A. E. (2025). Penerapan Root Cause Analysis (RCA) dalam mengurangi tingkat cacat produk stick lolipop di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 8(1), 868–874. <https://doi.org/10.31004/jutin.v8i1.41003>
- Nurdiansyah, M. A., & Dahda, S. S. (2025). Analisis Penyebab Dan Risiko Cacat Produk Air Minum Dalam Kemasan (Amdk) Swa 240 Ml Dengan Metode Fmea Dan RCA Pada Pt. Swabina Gatra. *Jurnal Teknik Industri*, 8, 1775–1782. <https://doi.org/https://doi.org/10.31539/xb8bgc62>
- Oktaviana, A. C., & Auliandri, T. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Meja Dan Kursi Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone Pada PK . SKM. *Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 6, 559–572. <https://doi.org/https://doi.org/10.31842/jurnalinobis.v6i4.310>
- Pramesti, G. P., Kicky, P., Putri, B., & Sofyan, H. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk PC Slab Tipe A untuk Meminimalkan Defect Menggunakan RCA dan FMEA di PT . XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, 3(September). <https://doi.org/https://doi.org/10.61132/venus.v3i5.1143>
- Prasetya, R. Y., Suhermanto, S., & Muryanto, M. (2021). Implementasi FMEA dalam Menganalisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Berdasarkan RPN. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 133–138. <https://doi.org/doi.org/10.20961/performa.20.2.52219>
- Rinoza, M., & Kurniawan, F. A. (2021). Analisa Rpn (Risk Priority Number) Terhadap Keandalan Komponen Mesin Kompresor Double Screw Menggunakan Metode Fmea Di Pabrik Semen PT . XYZ. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri* Utama Teknik, 17(1). <https://doi.org/https://doi.org/10.30743/but.v17i1.4311>

- Roessali, W., & Dyah Prastiwi, W. (2024). Analisis risiko produksi ribbed smoked sheet (RSS) di PTPN IX Kebun Balong, Jepara. *Maret*, 18(1), 57–66. <https://doi.org/10.21107/agrointek.v18i1.19207>
- Saekan, M., & Ismiyah, E. (2026). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tas Ransel Menggunakan Metode FMEA Dan RCA (Studi Kasus:CV. SMY). *Jurnal Teknik Industri*, 5(1), 585–595. <https://doi.org/https://doi.org/10.55826/jtmit.v5i1.1690>
- Sholihah, M., & Hidayat, R. (2025). Analisis Dan Pengelolaan Risiko Pada Proses Produksi Panel Listrik Menggunakan Pendekatan Failure Mode And Effects Analysis Dan Fault Tree Analysis. *Jurnal Teknik Industri*, 20(2), 155–167. <https://doi.org/https://doi.org/10.14710/jati.20.2.155-167>
- Sitompul, M. A. (2024). Implementasi Metode Root Cause Analysis (RCA) untuk Mengendalikan Reject Produk NP Project di PT . XYZ. *Journal of Manufacturing in Industrial Engineering and Technology (MINE-TECH)*, 3(1), 83–92. <https://doi.org/10.30651/mine-tech.v3i2.24157>
- Soleman, Zaenal, & Vera. (2026). Analisa penyebab cacat produk menggunakan metode rca dan fmea untuk menurunkan defect pada proses assembly. *Jurnal Teknik Industri*, 4(2), 67–74. <https://doi.org/https://doi.org/10.62375/jmrib.v4i2.828>
- Sumantika, A., Paskaria, E., Tarigan, L., & Prasetyo, B. A. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Keripik Tempe di Batam Menggunakan Pendekatan Metode FMEA dan RCA. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 12(1), 100–108. <https://doi.org/https://doi.org/10.37859/jst.v12i1.9262>
- Triardianto, D., & Siagian, R. M. (2025). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) Untuk Mengidentifikasi Kerusakan Dan Usulan Kegiatan Perawatan Mesin Trinick di PT XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, September, 20–21. <https://doi.org/10.25047/nacia.v3i1.277>
- Wardana, S. T., Tanzerina, N., & Afrianti, S. (2022). *Produksi lateks Karet (Hevea brasiliensis Mull . Arg .) pada pemberian stimulan organik dari beberapa jenis ekstrak kulit buah klimaterik*. 3(1), 27–32. <https://doi.org/https://doi.org/10.24233/sribios.3.1.2022.351>