

DAFTAR PUSTAKA

- Adzkari, A. (2017). Karakteristik Tingkat Kekasaran Permukaan Hasil Pembubutan Baja SS41 Akibat Perbedaan Nose Radius dan Kecepatan Potong pada Mesin Bubut CNC.
- Andi Alim Syahri. (2022) Jurnal Pendidikan Matematika. Karya ini dilisensikan dibawah Lisensi Internasional Creative Commons Attribution-Share A like 4.0.
- Arifin, A. (2017). Pengetahuan Dasar Mesin Bubut CNC. Dipetik Januari, 10, 2021
- Azhar, M. C. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong. Universitas Bengkulu.
- Eddy, N., Andriyansa, A., Halim, A., & Purbaya, R. W. (2014). Analisis Getaran pada Bantalan Luncur yang Diakibatkan oleh Pengaruh Kekentalan Pelumasan. Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST), 2014, B111- B116.
- Ilham, B. I., dan Arnol, M. Y. (2024). Pengaruh Sudut Potong Terhadap Kekerasan Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST 42.
- Cahyo, R. D., Subhan, M., dan Pratiwi, I. R. (2021, August). Analisis Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Pada Proses Pemesinan Bubut CNC Dengan Metode Taguchi. In Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan (Vol. 1, pp. 42-48).
- Furqoni, M. (2022). Bagian-Bagian Mesin CNC dan Fungsinya. Artikel, 1.
- Fajrin, J., Pathurahman, P., dan Pratama, L. G. (2016). Aplikasi Metode Analysis Of Variance (Anova) Untuk Mengkaji Pengaruh Penambahan Silica Fume Terhadap Sifat Fisik dan Mekanik Mortar. Jurnal Rekayasa Sipil, 12(1), 11-24.
- Lubis, S. Y., Rosehan, R. W., dan Rico, W. (2019). Pengaruh Cutting Speed Terhadap Kekasaran Permukaan Bahan Alluminium Alloy 6061 Pada Proses Pembubutan. In Seminar Nasional Teknik (SEMNASTEK) UISU (Vol.2,No.1,pp.27-30).

- Mashudi, A., dan Susanti, N. A. (2020). Pengaruh Media Pendingin dan Kecepatan Putar Spindle Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut CNC PU. JPTM. Volume 09 Nomor 03 Tahun 2020, 57-66
- Medi, A., & Karmiadi, D. W. (2010). Pengaruh Tekanan dan Kandungan Grafit Terhadap Karakteristik Mekanis Bantalan Luncur Connecting Rod.
- Montgomery, DC. 2001. Design and Analysis of Experiments 5th edition. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Muhklisin, M., Ramadhan, M. E., dan Mulyadi, S. (2020) .Analisa Gaya Radial Pada Proses Turning Menggunakan Sensor Strain Gauge.
- Nurhabibi, A., dan Mursadin, A. (2023). Pengaruh Variasi Kedalaman Pemotongan Dan Kecepatan Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium 7075. Jtam Rotary, 5(2), 59-69.
- Nurhafid, A., Jokosisworo, S., dan Budiarto, U. (2017). Analisa pengaruh perbedaan feed rate terhadap kekuatan tarik dan impak aluminium 6061 metode pengelasan friction stir welding. Jurnal Teknik Perkapalan, 5(2).
- Prasetyo, dan Mohammad Hasan. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindle, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja S45C Dengan Menggunakan Software Mastercam Pada Mesin Mori Seiki CL2000. Jurnal Teknik Mesin, 3(01).
- Pratama, D. E. (2019). Studi Eksperimental Kekasaran Permukaan Pada Material Kuningan Dengan Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- Prihartono, J., dan Nurdiansyah, I. (2022). Perancangan Alat Uji Kekerasan Metode Brinell dan Rockwell Berdasarkan VDI 2221. Presisi, 24(1), 35-40.
- Putra, I. E., dan Adil, R. (2016). Pengaruh Kecepatan dan Kedalaman Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium pada Bubut CNC TU-2A. Jurnal Momentum ISSN 1693-752X, 18(1).

- Rahayu, S., Setiawan, N., Virdhian, S., dan Suhendi, E. (2017). Pengaruh Proses Powder Nitriding Terhadap Perubahan Kekerasan Dan Tebal Lapisan Difusi Pada Pahat Bubut High Speed Steel. *Metal Indonesia*, 39(1), 20-26.
- Raul, R., Widiyanti, W., dan Puspitasari, R. P. (2017). Pengaruh variasi kecepatan potong dan kedalaman potong pada mesin bubut terhadap tingkat kekasaran permukaan benda kerja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 24(1), 79.
- R.K Bharilya, Ritesh Malgaya, Lakhan Patidar, R.K. Gurjar, A.K. Jha, (2015). Study of Optimised Process Parameters in Turning Operation Through Force Dynamometer on CNC Machine, *Materials Today: Proceedings*.
- Rochim, T. (2001). *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta: Higher Education Development Support Project.
- Safi'I, I. 2019. Analisis Pengaruh Variasi Temperatur dan Waktu Aging pada Hasil Pengecoran AL-Cu Terhadap Kekerasan. Tugas Akhir. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya
- Setyono, B., Setyono, G., dan Pratama, S. (2020). Pengaruh Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST60, Aluminium, Dan Polyethylene Pada Mesin CNC Turning Fanuc Oi Mate TC VT15L Type PU 2A. In *Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan* (Vol. 1, No. 1, pp. 247-254).
- Wahid, M. A., P, D. R., Rohman, A., dan P, G. S. (2017). Optimasi Multi Respon Menggunakan Metode Taguchi - Weighted Principal Component Analysis (WPCA) Pada Proses Bubut Material ST 60 Dengan Pendinginan Minimum Quantity Lubrication (MQL). 4, 47–53.
- Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan Untuk SMK Jilid 1*.
- Yang Y, Chen H, Feng W, Xu S, Li Y, Zhang R, (2021). Fatigue Life Analysis For 6061-T6 Aluminium Alloy Based On Surface Roughness. *PloS ONE* 16(6): e0252772.
- Yayi, F, P., Sulaiman, M., Hardianto, S. (2020). Analisis Tingkat Kekerasan Aluminium 6061 Berdasarkan Variasi Media Pendingin Pada Proses Pack Carburizing. *Teknik Mesin, Universitas Islam Raden Rahmat*.

Yuliarman, (2008). Pengerjaan Pada Mesin Bubut. Program Studi DIII Teknik Mesin, Erlangga Jakarta.