

DAFTAR PUSTAKA

- Adha Dwi, M. P. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Batako Menggunakan Metode Spc (Statistical Procces Control) (Studi Kasus Ud. Mandiri)*.
- Banjarnahor, A. C., & Puspitasari, N. B. (2021). *Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Statistical Process Control Pada Produk Crude Palm Oil (Studi Kasus PT XYZ)*.
- Daulay, H. B., Imam, P., & Hidayat Subha, M. (2019). *Profil Dan Konsistensi Mutu Kernel Pabrik Minyak Kelapa Sawit Pt. Daria Dharma Pratama Lubuk Bento*. <https://doi.org/10.31186/j.agroind.9.2.109-116>
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2013). *Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3*.
- Eviyanti, N. (2021). Analisis *Fishbone* Diagram Untuk Mengevaluasi Pembuatan Peralatan Aluminium Studi Kasus Pada Sp Aluminium Yogyakarta. *Jaakfe Untan (Jurnal Audit Dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Tanjungpura)*, 10(1), 10. <https://doi.org/10.26418/jaakfe.v10i1.45233>
- Harahap, B., & Ilmi, M. (2025). Penerapan Metode Statistic Process Control (Spc) Dalam Pengendalian Mutu Produk Lemari Kayu Pada Cv.Al-Barokah Furnitur Jaya Medan Johor. In *Cetak) Buletin Utama Teknik* (Vol. 21, Number 1). Online.
- Herianto, D. D. (2008). *Analisis Daya Saing Industri CPO Indonesia di Pasar Internasional*.
- Indrayanto, H. P. (2024). *Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Temuan Bass Bridge Upright Piano (Up) Pecah Menggunakan Metode Quality Control Circle (Qcc) (Studi Kasus: PT. Yamaha Indonesia)*.
- Larasati, N., Chasanah, S., Machmudah, S., & Winardi, S. (2016). *Studi Analisa Ekonomi Pabrik CPO (Crude Palm Oil) dan PKO (Palm Kernel Oil) Dari Buah Kelapa Sawit*.
- Martana, H. A. (2015). *Pengaruh shift kerja terhadap stres kerja pada karyawan di lingkungan PT. Semen Indonesia (persero) Tbk*.
- Noor, M. W., & Fauziah. (2016). *Pengendalian Kualitas Crude Palm OilPerusahaan Minyak Kelapa Sawit PT.Kalimantan Sanggar Pusaka DalamUpaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistical Process Control* (Vol. 7, Number 1).
- Nugroho, A. (2019). *Teknologi Agroindustri Kelapa Sawit*.
- Nurhidayati, R. (2010). *Analisa Mutu Kernel Palm Dengan Parameterkadar Alb (Asam Lemak Bebas), Kadar Airdan Kadar Zat Pengotor Dipabrikkelapa Sawit Pt. Perkebunnusantara-V Tandunkabupatenkampar*.
- Nuryanti, E. A. (2016). *Analisis Determinan Kualitas Tidur Pada Pekerja Shift Wanita Di Pt. Sandratex Tahun 2016*.

- Nusantara Adji, W. (2022). *Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi Pada PT Kaosta Sukses Mulia* (Vol. 8, Number 4).
- Paulina Br Sebayang, D., & Purwanggono Sukarsono, B. (2021). *Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Statistical Process Control Pada Produk Kernel (Inti Kelapa Sawit) (Studi Kasus PT Supra Matra Abadi)*.
- Purwandhito, P. A., & Wp, S. N. (2015). *Analisis Penyebab Kegagalan Produksi Batu Bata Hasil Mesin Extruder dengan Menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis) (Studi kasus di Perajin Batu Bata Ngunut, Kabupaten Klaten)*.
- Salsabiella'Hanum. (2020). *Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Diagram Kontrol T 2 Hotelling Individual*.
- Santoso, S., Sarnadi, & Apriasty, I. (2022). *Penerapan Metode Fishbone Diagram And 5 Why's Analysis Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pakaian Jadi*. <https://www.ukmindonesia.id/baca->
- Sibuea, S. R., Novarika, W. A., & Ardi Hasibuan, J. (2022). *Analisa Kehilangan Minyak Sawit Pada Ampas Pengolahan Dengan Metode Statistical Process Control*. In *Cetak) Buletin Utama Teknik* (Vol. 17, Number 2). Online.
- Susriyati, Adelino, M. I., & Solasyo, R. G. (2021). *Analisis Kehilangan Minyak (Oil Losses) Stasiun Press Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC)*. *Jurnal Ekobistek*, 146–150. <https://doi.org/10.35134/ekobistek.v10i2.116>
- Syarif, N. A., & Profita, A. (2023). *Analisis Faktor-Faktor Penyebab Terjadinya Kernel Losses Dengan Menerapkan Metode Statistical Procces Control (SPC) (Studi Kasus: PT. X)*. 1(2).
- Waluyo, E., Septian, A., Jeriliah, E., Hidayat, I. N., Prahadi, M. A., Prasetyo, T., & Sabilah, A. I. (2024). *Analisis Data Sample Menggunakan Uji Hipotesis Penelitian Perbandingan Menggunakan Uji Anova Dan Uji T*.