

DAFTAR PUSTAKA

- Aljufri, A., Kamanurandi, A., Dabet, A., Alchalil, A., dan Zulfahmi, Z. (2021). Analisa Tegangan Sisa Pada Material Las SMAW Menggunakan Elektroda Terekspos Dan Tidak Terekspos. *Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology*, 6(1), 04-07.
- Aljufri, A., Dabet, A., Rahman, A., Zulfahmi, Z. (2021). Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI-1045 Dengan SS-304 Menggunakan Las SMAW. *Malikussaleh Journal Of Mechanical Sciense and Technology*.
- Althouse, Andrew D., Turnquist, Carl H., Bowditch, William A., Bowditch, Kevin E., Bowditch, Mark A. (2018). "*Modern Welding Twelfth Edition*". Goodheart-Willcox. Buku Modern Welding.
- Ahmad, (2016). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan. *Jurnal Teknologi Elektro Universitas Wahid Hasyim, Semarang*.
- Ahmad, (2016). Analisa Pengaruh Kuat Arus terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Kekuatan Tarik pada Baja Karbon Rendah dengan Las Smaw Menggunakan Jenis Elektroda E7016. Skripsi Dipublikasikan. Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- Amanto dan Daryanto, (1999) Ilmu bahan, cetakan pertama, Bumi aksara. *Jurnal Teknik Mesin. Universitas Wahid Hasyim Semarang*.
- Anshori, (2019). Pengaruh Variasi Besar Sudut Kampuh V Tunggal Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Kekuatan Tarik Material Baja SS400 Dengan Metode Pengelasan SMAW. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin. Universitas Sebelas Maret, Surakarta*.
- ASTM, 2002. ASTM International, 2010, "Standart Test methods For Tension Testing Of Metallic Material", ASTM E8/E8M-13a.

- Arifin, A., dan Sulistyawan, T. (2017). Peningkatan kualitas sambungan las baja karbon rendah dengan metode taguchi. FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta, 2(1).
- Bagaskoro, R. A. W. D. (2018). Analisa Pengaruh Variasi Heat Input Terhadap Cacat Pengelasan, Lebar Haz, Dan Kekerasan Pada Pengelasan SMAW Material Tembaga C81300 (Doctoral dissertation, Skripsi. Institut Teknologi Sepuluh November).
- Bakhori, A. (2021). Analisa Cacat Hasil Pengelasan Pada Baja Karbon Rendah Terhadap Pengaruh Masukan Panas Las. In Prosiding Seminar Nasional Teknik UISU (SEMNASSTEK) (Vol. 4, No. 1, pp. 90-94). Jurnal UISU.
- Bohnart, Edward R. (2018). *“Welding Principles and Practices Fifth Edition”*. McGraw-Hill Education. Buku Dasar Teknik Pengelasan.
- Duty Marsulan. (2017). Sifat Mekanik Baja ASTM A36 Sambungan SMAW Kampus X Akibat Normalizing Dan Tempering. Skripsi Universitas Negeri Jakarta.
- Daryanto. (2013). Buku Teknik las (2nd ed.). Bandung: Alfabeta, cv, HD.Q.
- Eka Yogaswara dkk, (2008). Pengertian Pengelasan SMAW dan Arus Listrik Baja Lunak. Buku Dasar Teknik Pengelasan.
- Endramawan, T., Haris, E., Dionisius, F., dan Prinka, Y. (2017). Aplikasi Non Destructive Test Penetrant Testing (Ndt-Pt) Untuk Analisis Hasil Pengelasan Smaw 3G Butt Joint. JTT (Jurnal Teknologi Terapan), 3(2), 44–48. Jurnal Teknologi Terapan. Poltek Indramayu, Jawa Barat.
- Faizal dan Umam. (2018). Analisis Kekuatan dan Kualitas Sambungan Las Dengan Variasi Pendinginan Oli dan Udara Pada Material ASTM Dengan Pengujian NDT (Non Destructive Test) Ejournal Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta, DKI Jakarta.

- Hamid. (2016). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan. Jurnal Teknologi Elektro Universitas Mercu Buana, Jakarta Barat.
- Hughes, Steven E. (2009). 'A Quick Guide to Welding and Weld Inspection'. Woodhead Publishing Limited. Buku Dasar Teknik Pengelasan.
- Jeffus, Larry. (2016). "Welding: Principles and Applications 8th Edition". Boston, USA: Cengage Learning. Buku Dasar Teknik Pengelasan.
- Juwanda, J., Sifuddin, S., dan Marzuki, M (2021). Analisa Pengaruh Kuat Arus Hasil Pengelasan GMAW Terhadap Kekerasan Material ASTM A 36
- Kadir, A., Basuki, M., dan Soejitno, S. (2019). Pengaruh Arus Pengelasan Gtaw Terhadap Kekuatan Tarik Dan Cacat Pengelasan Pada Aluminium 5083. Prosiding Seminakel, 1(1). Buku Seminar Nasional Kelautan. Universitas Hang Tuah, Surabaya.
- Mamungkas, M. I., Subeki, N., dan Suprianto, H. (2024). Peningkatan Kompetensi Welding Inspection dengan Metode Magnetic Penetrant bagi Siswa SMK Muhammadiyah 1 Malang. Ahsana: Jurnal Penelitian Dan Pengabdian Kepada Masyarakat. Universitas Muhammadiyah Malang, Jawa Timur.
- Nurhasan dkk, (2021). Pengaruh panas terhadap baja AISI 4340 pada daerah HAZ, logam las, dan bahan induk setelah mengalami pengelasan SMAW. Jurnal Polimesin. Universitas Singa Perbangsa Karawang, Jawa Barat.
- Primahidin, I. (2019). Pengelasan SMAW Asetilin dan Pengecoran Logam. Buku Guepedia.
- Rusnoto, R., Prasetyo N, A., S, I., dan RW,G (2022) Variasi Temperatur Pemanasan Mula Pada Sifat Mekanik Pengelasan Baja Ss400 Surya Teknika , 6, 1-4 Jurnal Researchgate. Universitas Muhammadiyah Pekalongan, Jawa Tengah.

- Setiawan, D., dan Imran, I. (2019). Analisa Cacat Las pada Pengelasan Smaw Butt Joint dengan Variasi Arus. *Jurnal Teknik Mesin*, 2(2), 53-62. Jurnal Teknik Mesin Poltek Riau, Riau.
- Saputro, (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Chamfer dan Variasi Preheating Terhadap Uji Tarik Hasil Pengelasan Gesek Baja St 60 Dengan Metode Taguchi. *Jurnal Institut Teknologi Nasional Malang*, Jawa timur.
- Setiawan, (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Dan Kuat Arus Dengan Las Shield Metal Arc Welding (SMAW) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Ilmiah Komputer dan Teknologi*. Universitas Muhammadiyah Sidoarjo, Jawa Timur.
- Taufiqurrahman, T. (2023). Pengaruh Posisi Pengelasan 1G Dan 2G Terhadap Kekuatan Tarik Baja Karbon ST37 Menggunakan Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW). *Skripsi Teknik Mesin Unimal Lhokseumawe*.
- Wahyuningsih, T., dan Saputra, M. S. E. (2022). Analisis Proses Pengelasan Pada Material Pipa Galvanis Dengan Type Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW). *Journal of Metallurgical Engineering and Processing Technology*, 1(1), 56-60. Universitas Pembangunan Veteran, Yogyakarta.
- Wirjosumarto dan Okumura, (2018). Pengaruh Arus Pengelasan Tig Terhadap Karakteristik Sifat Mekanis Stainless Steel Type 304. *Jurnal Universitas Muhammadiyah Semarang*, Jawa Tengah.
- Wirjosumarto dan Okumura, (2004). *Teknologi Pengelasan Logam*, PT Pradaya Paramita, Jakarta. Buku Teknologi Pengelasan Logam.
- Wirjosumarto, (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Pradnya Paramita. Buku Teknologi Pengelasan Logam.