

## ABSTRAK

PT.Suryamas Lestari Prima merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang furniture yaitu pembuatan daun pintu yang setiap bulannya dapat membuat daun pintu dengan jumlah besar,namun dalam proses pembuatan daun pintu masih saja ditemukan kerusakan pada hasil pembuatan daun pintu yang sangat merugikan perusahaan tersebut,pengendalian kualitas sangatlah penting agar dapat meminimalkan kerusakan pada proses produksi,penelitian ini menggunakan metode FMEA(*Failure Mode and Effect Analysis*),dengan tujuan untuk memberikan usulan perbaikan dari proses produksi yang mengalami kecacatan dengan menggunakan diagram pareto, metode FTA(*Fault Tree Analysis*) dan menghitung nilai RPN(*Risk Priority Number*). Adapun hasil yang diperoleh adalah berdasarkan hasil diagram pareto ditemukan 3 jenis faktor kecacatan terbesar yaitu bergelembung terdapat 436 defect,retak komponen terdapat 354 defect,terdapat celah pada komponen terdapat 267 defect. Hasil dari perhitungan nilai RPN dapat menghasilkan faktor penyebab kecacatan produk dan pemberian usulan menggunakan metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*),usulan *Defect* Bergelembung yaitu memperhatikan kondisi mesin penghalus daun pintu agar sesuai dengan melakukan pengecekan secara berkala dan pemberian SOP untuk pelaksanaan dalam proses penghalusan daun pintu,usulan *Defect* retak komponen yaitu memperhatikan proses pembuatan rongga pada bagian komponen daun pintu dan pengawasan di departemen proses perakitan daun pintu,*Defect* Terdapat celah pada komponen yaitu memberikan pengawasan lebih pada proses pembuatan lubang komponen dan pengawasan di departemen penyatuan komponen daun pintu.mengetahui faktor terbesar dari kecacatan produk,berharap agar semakin kecil kecacatan pada produk yang ditemukan dan menerapkan usulan-usulan perbaikan yang diberikan agar meningkatkan kualitas pada produksi di PT.Suryamas Lestari Prima.

*Kata Kunci : PT.Suryamas Lestari Prima,Kualitas Produksi,Diagram Pareto dan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis).*