

DAFTAR PUSTAKA

- Adriansyah, A., Sutanto, A., & Yuliandra, B. (2018). Aplikasi Konsep Produksi Ramping untuk Memperbaiki Efisiensi Pengolahan Minyak Kelapa Sawit. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 11(2), 36. <https://doi.org/10.24843/jem.2018.v11.i02.p01>
- Andri, A., & Sembiring, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Pt.XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4), 303. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v11i4.2888>
- Gaspersz, V. (2012). *All In One: Production and Inventori Management*, Edisi 8, Bogor: Vinchristo Publication.
- Gamage,dkk. (2012). *Impact of Lean Manufacturing on Promance and Organisational Culture*. A Case Study of an Apparel Manufacturing in Sri Lanka: University of Moratua.
- Hanum, N. F., Sains, F., Teknologi, D. A. N., Islam, U., Sultan, N., & Kasim, S. (2020). *Lean Manufacturing Di Ptpn V Sei Galuh*.
- Hartini, S., Saptadi, S., Kadarina, N., & Rizkya, I. (2009). *PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING (Studi Kasus PT " X " Indonesia)*. IV(2), 81–90.
- Hasan, S. H., & Feriyanto, D. (2015). Computerized Value Stream System (Cvss) Untuk Mengurangi Limbah Pada Operasi Lean Manufaktur. *Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri*, 9(1), 61–71.
- Hazmi, F. W., Dana, P., & Supriyanto, H. (2012). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi waste di PT ARISU. *Jurnal Teknik Its*, 1(1), F-135-140.
- Heizer, J., Render, B., & Watson, K. (2009). Web-based instruction improves teaching. *Decision Line*, 40(1), 4–6.

- Liker, Jeffrey K., 2006, *The Toyota Way*, Erlangga: Indonesia.
- Liker, J.K and Meier D. (2006). *The Toyota Way Fieldbook*. US: McGraw-Hall.
- Lionie Wilson. (2010). *How to Implement Lean Manufacturing I*. US : Mc Grow-hill
- Michael L. dkk. (2005). *The Lean Six Sigma Pocket Toolbook*, , New York: Mc.Graw-Hill
- Mekong Capital. (2004). *Introduction to Lean Manufacturing Vietnam*
- Muchtiar, Y., Ikhsan, A., & Bidiawati, A. (2017). Pemetaan Pemborosan Dalam Proses Produksi Kantong Semen Menggunakan Value Stream Mapping Tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 1(3). <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v1i3.475>
- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerj dari Hasil Evaluasi Produktivitas degan Metode Fishbone di Perusahaan dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT. X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1), 27–46.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Opsi*, 11(1), 14. <https://doi.org/10.31315/opsi.v11i1.2196>
- Ravizar, A., & Rosihin, R. (2018). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Absorbent. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23. <https://doi.org/10.30656/intech.v4i1.854>
- Rinawati, D. I., Sari, D. P., & Muljadi, F. (2013). Penentuan Waktu Standar Dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: Ikm Batik Saud Effendy, Laweyan). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 7(3), 143–150. <https://doi.org/10.12777/jati.7.3.143-150>

- Rother, M., & Shook, J. (2003). Learning to See: Value Stream Mapping to Add Value and Eliminate Muda (Lean Enterprise Institute). In Lean Enterprise Institute Brookline (p. !). <https://doi.org/10.1109/6.490058>
- Saputra, R. A., & Singgih, M. L. (2012). Perbaikan Proses Produksi Blender Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing Di Pt. Pmt. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi, XV*, 1–9.
- Sukania, I., & Gunawan, T. (2014). Analisa Waktu Baku Elemen Kerja pada Pekerjaan Penempelan Cutting Stiker di CV Cahaya Thesani. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 7(2), 155–162.
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2001. Ergonomi Studi Gerak dan Waktu. Guna Widya, Surabaya.