

DAFTAR PUSTAKA

- Aditia, Nurdin, dan Saputra Ismy Adi. 2019. "Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI 1050 Dengan ASTM A36 Dengan Variasi Arus Pada Proses Pengelasan SMAW." *Journal of Welding Technology* 1(1):1–4.
- Aljufri, Aljufri, Aditya Kamanurandi, Abubakar Dabet, Alchalil Alchalil, dan Zulfahmi Z. 2022. "Analisa Tegangan Sisa Pada Material Las Smaw Menggunakan Elektroda Terekspos Dan Tidak Terekspos." *Malikussaleh Journal of Mechanical Science and Technology* 6(1):04.
- Ardika, Rizki Dwi, Teguh Triyono, Nurul Muhayat, dan Triyono. 2021. "A Review Porosity in Aluminum Welding." *Procedia Structural Integrity* 33(C):171–80.
- ASTM E8. 2010. "ASTM E8/E8M Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials 1." *Annual Book of ASTM Standards 4 (C)*:1–27.
- Bontong, Yafet dan Risa Lasarus. 2019. "Analisa Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Daerah Haz Hasil Las Metode SMAW." *Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Kristen Indonesia Toraja* 1–5.
- Dengan, A., Variasi Arus, dan D. A. N. Sudut. 2007. "Penetrant." *Hawley's Condensed Chemical Dictionary* 1(1):952–952.
- Elektroda, E. 2000. "Tungsten Inert Gas (TIG)." (Dc):29–35.
- Firdaus, S. Y. and T. Rahardjo. 2022. "Analisa Pengaruh Variasi Jenis Kampuh Menggunakan Pengelasan SMAW Pada Baja AISI 1050 Terhadap Sifat Mekanis." 12(1):xx–xxx.
- Habibi, Fauzan, Sri Mulyo, and Bondan Respati. 2015. "Perlakuan Pemanasan Awal Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Pada Daerah HAZ Hasil Pengelasan Baja Karbon ST 41." *Universitas Wahid Hasyim Semarang* 43–47.

- Helanianto, Helanianto dan Hairian Rahmadi. 2023. "Proses Karburasi Padat Pada Baja Karbon Rendah Dengan Temperatur 900 C, 1000 C, Dan 1100 C." *Injection: Indonesian Journal of Vocational Mechanical Engineering* 3(1):33–39.
- Hidayat, Wahyu. 2019. "Klasifikasi Dan Sifat Material Teknik Serta Pengujian Material." *Jurnal Material Teknik* 4:1–19.
- Ikhsan, Miftakhul, Priyagung Hartono,) Jurusan, dan Teknik Mesin. n.d. "Analisa Struktur Mikro Kekuatan Sambungan Kampuh V Dan Kampuh U Baja ASTM A36 Proses Pengelasan SMAW."
- Kurniawan, Hosea, Ari Wibawa Budi Santosa, dan untung Budiarto. 2020. "Pengaruh Media Pendingin Air Tawar, Air Coolant, Dan Udara Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Sambungan MIG (Metal Inert Gas) Dan MAG (Metal Active Gas) Aluminium 6061." *Jurnal Teknik Perkapalan* 8(4):579–87.
- Las, Mesin dan Migi Daiden. 2022. "Cacat Las Pada Plat Lambung Kapal Menggunakan." 6(2):33–37.
- Latif, Asman, Setiyo Agus Umartono, dan Sutrisno. 2019. "Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW Dengan Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik Pada Baja JIS G3113." *Wahana Teknik* 08(01):27–48.
- Mesin, Teknik dan Universitas Malikussaleh. n.d. "Analisa Sifat Mekanis Sambungan Las Smaw Pada Material Aisi 304 Menggunakan Kampuh Yang Berbeda."
- Perbandingan, Analisa dan Kekuatan Tarik. 2020. "Jurnal Teknik Perkapalan." 8(4):520–31.
- Qodar, A M Lailatul; Wibowo, Fogot Endro; Kurniawati, Nani. 2025. "Analisa Cacat Produk Ring Groove Valve Dengan Proses Non-Destructive Test Menggunakan Metode Liquid Penetrant." *Urnal Teknologi, FT Universitas Jayabaya* 1(2):109–15.

- Rahmatika, Amelia, Setiani Ibrahim, Megarini Hersaputri, dan Ely Aprilia. 2019. "Studi Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan GTAW Alumunium 1050 Dengan Filler ER 4043." *Jurnal Polimesin* 17(1):47–54.
- Rirismaranggi, S. 2019. "Pengaruh Variasi Arus Pengelasan GTAW Terhadap Sifat Mekanik Material St 37 (The Effect of GTAW Welding Current Variations on the Mechanical Properties of the Material St 37)." 1(1):22–25.
- Safriwardy, Ferri, Muhammad Nuzan Rizki, M. Masrullita, dan Muhammad Daniel. 2023. "Analysis of the Influence of Temperature and Hold Time in the Solid Carburization Process on the Hardness and Microstructure of AISI 1020 and 1045 Using Oil Cooling." *International Journal for Educational and Vocational Studies* 5(1):1.
- Saputra, Doni dan Dwi Elfahmi Kurniawan. 2023. "Pengaruh Variasi Arus Dan Pola Pengelasan Kekuatan Tarik Material St40." *Jambura Journal of Engineering Education* 1(1):9–15.
- Setiawan, Yonathan Ari dan Arya Mahendra Sakti. 2022. "Analisa Laju Korosi Pada Baja Karbon Rendah Spcd Dengan Menggunakan Metode Painting Dan Phosphating Sebagai Media Pelapisan Logam." *Jurnal Teknik Mesin* 10:21–26.
- Siddiq, Muhammad, Nurdin Nurdin, Ismi Amalia, dan Al Fathier. 2021. "Analisa Pengaruh Kampuh Pengelasan Smaw Pada Penyambungan Baja Karbon Rendah Dan Karbon Sedang Terhadap Uji Ketangguhan." *Jurnal Mesin Sains Terapan* 5(1):31.
- Sukarno. 2024. "Pengaruh Variasi Kampuh Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik Pada Baja Karbon S50C." *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin* 12(2):79–83.
- Sunar Baskoro, Ario, Danurengga Ubaszti Putra, dan Dominggus Benhur Rumbiak. 2019. "The Effect of Welding Parameters on Microstructure in

Dissimilar Welding of Stainless Steel 316L dan Structural Steel on Gas Metal Arc Welding (GMAW).” 9:3.

Tno, Agus Sasmito, Rima Tri Wahyuningrum, Mohamad Imron Mustajib, Nandiko Rizal, Irfan Eko Sandjaja, Totok Triputrastyo Murwatono, Andik Machfudin, Dian Purnama Sari, “PROSIDING SEMINAR NASIONAL KUSUMA III Kualitas Sumberdaya Manusia Deteksi Cacat Hasil Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Berbasis Image Processing Menggunakan Yolov8.” *Prosiding Seminar Nasional Kusuma III* 2:3062–9365.

Wiratmaja, I. Gede, I. Nyoman Pasek Nugraha, and I. Kadek Alit Mahayoga. 2025. “Analisis Pengaruh Variasi Pendinginan Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja ST 42 Hasil Pengelasan SMAW.” *Nusantara of Engineering (NOE)* 8(01):250–57.

Wiryosumarto, Harsono dan Toshie Okumura. 2000. “L4H \$ FiLT.” *Teknologi Pengelasan Logam* 8.

Witono, Kris, Talifatim Machfuroh, Sarjiyana Sarjiyana, dan Elka Faizal. 2023. “Pengaruh Variasi Travel Speed Terhadap Kekuatan Tarik Pada Pengelasan Disimilar Metal Dengan Mig Robotic Welding.” *Otopro* 19(1):34–39.