

## ABSTRAK

PT. Saqua Pasee merupakan perusahaan yang bergerak dibidang Air Mineral Dalam Kemasan (AMDK). Produk yang dihasilkan yaitu kemasan cup 240 ml dan botol galon 19 liter. Proses produksi pada perusahaan ini menggunakan sistem produksi yang bersifat *repetitive* dimana proses produksi dilakukan berulang-ulang untuk menjaga tingkat persediaan barang jadi hingga dapat memenuhi permintaan pasar selama periode yang telah ditentukan. PT. Saqua Pasee memiliki 10 jenis bahan kemasan yang digunakan dalam proses produksinya. Namun sayangnya, PT. Saqua Pasee belum memiliki pengendalian persediaan yang tepat terhadap bahan kemasannya. Akibatnya sering terjadi penumpukan dan kekurangan bahan kemasan yang memberikan efek negatif seperti adanya kerusakan pada bahan kemasan yang ditumpuk terlalu lama hingga tertundanya proses produksi. Penelitian ini bertujuan untuk mengklasifikasikan bahan kemasan berdasarkan tingkat penggunaannya yang didapat dengan metode *Turn Over Ratio* (TOR) kemudian melakukan pengendalian persediaan dengan metode *Min-Max Stock* agar persediaan bahan kemasan menjadi lebih optimal. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa bahwa 8 item atau sebanyak 61 % dari 10 jenis bahan kemasan termasuk kedalam kategori F atau *Fast Moving*, 1 item atau sebanyak 17 % dari 10 jenis bahan kemasan termasuk kedalam kategori S atau *Slow Moving* dan 1 item atau sebanyak 22 % dari 10 jenis bahan kemasan termasuk kedalam kategori N atau *Non Moving*. Berdasarkan perhitungan *Min-Max Stock* dapat disimpulkan bahwa bahwa terdapat 1 item atau 22% dari 10 jenis kemasan yang termasuk kedalam kategori *out of stock* karena memiliki nilai persediaan akhir dibawah nilai *minimum inventory* dan 8 item atau 74% dari 10 jenis bahan kemasan yang termasuk kedalam kategori *over stock* karena memiliki nilai persediaan diatas nilai *maximum inventory* dan 1 item atau 4% bahan kemasan yang nilai persediaan akhirnya tepat diantara nilai *minimum inventory* dan *maximum inventory*.

*Kata Kunci:* Pengendalian Persediaan, *Turn Over Ratio*, *Min-Max Stock*