

ABSTRAK

CV. Bunga padi 168 merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dibidang produksi sirup yang berlokasi di desa Lipah Cut, kecamatan Jeumpa, kabupaten Bireuen, Aceh. Perusahaan ini memproduksi sirup sebanyak 500 lusin dalam 2 hari kerja, dengan 6 jenis sirup yaitu sirup merah, sirup melon, sirup Leci, sirup anggur, sirup jeruk dan sirup blueberry. Adapun kendala pada CV. Bunga Padi 168 ini yaitu lamanya waktu pendinginan pada proses sirup merah, sirup melon dan sirup leci, menyebabkan perusahaan tidak dapat melanjutkan proses produksi ke stasiun selanjutnya dan produk harus menunggu untuk dikemas di hari berikutnya. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi penyebab pemborosan pada proses produksi di CV. Bunga Padi 168 menggunakan metode *Value Stream Mapping* (VSM). VSM digunakan untuk memetakan aliran material dan informasi guna mengetahui aktivitas bernilai tambah dan tidak bernilai tambah. Hasil penelitian menunjukkan adanya dua pemborosan utama, yaitu *waiting waste* pada stasiun pendinginan dan *transportation waste* pada stasiun sortasi. Nilai *lead time* kondisi aktual sebesar 2.426,77 menit dan setelah usulan perbaikan menurun menjadi 1.910,54 menit. Nilai *Process Cycle Efficiency* (PCE) meningkat dari 52,10% menjadi 66,17%.

Kata Kunci: *Lean Manufacturing, Value Stream Mapping, Waste, Fishbone Diagram*