

DAFTAR PUSTAKA

- Andjarwati, T., Budiarti, E., Susilo, K. E., Yasin, M., dan Soemadijo, P. S. (2021). Statistik Deskriptif. Zifatama Jawa.
- Atedi, B., dan Agustono, D. (2015). Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada Yoke Flange Menurut Iso R.1302 Dan Din 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 63–69. <https://doi.org/10.23917/Mesin.V6i2.2897>
- Auly Fatkhur Hidayat, Muhamad Zainudin, dan Sudarmono. (2023). Perbandingan Hasil Pembubutan Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Dan Mata Pahat Hss Di Bengkel Polmuh. *Nusantara Hasana Journal*, 2(10), 122–126. <https://doi.org/10.59003/Nhj.V2i10.790>
- Bagus Purnomo. (2017). Analisa Nilai Kekasaran Permukaan Magnesium Az31 Yang Dibubut Menggunakan Pahat Putar Dan Udara Dingin. *Jurusan Teknik Mesin. Universitas Lampung. Bandar Lampung*. 11(1), 92–105.
- Budiana, B., Nakul, F., Wivanius, N., Sugandi, B., dan Yolanda, R. (2020). Analisis Kekasaran Permukaan Besi Astm36 Dengan Menggunakan Surfetest Dan Image –J. *Journal Of Applied Electrical Engineering*, 4(2), 49–54. <https://doi.org/10.30871/Jaee.V4i2.2747>
- Dogra, M., Dargusch, M. S., Singh, J., Gill, S. S., Dogra, M., Singh, R., dan Singh, M. (2022). State Of The Art Review On The Sustainable Dry Machining Of Advanced Materials For Multifaceted Engineering Applications : Progressive Advancements And Directions For Future Prospects State Of The Art Review On The Sustainable Dry Machining Of Advanced Ma.
- Farehan, A., Husman, H., dan Novitasari, N. (2024). Optimasi Variasi Media Pendingin Dari Minyak Nabati Terhadap Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Pada Proses Bubut CNC Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan*, 2(1), 45–52. <https://doi.org/10.33504/jitt.v2i1.166>
- Giakoumis, E. G. (2018). Analysis of 22 vegetable oils' physico-chemical properties and fatty acid composition on a statistical basis, and correlation with the degree of unsaturation. *Renewable Energy*, 126, 138–151.

<https://doi.org/10.1016/j.renene.2018.03.034>

- Husman, H., dan Novitasari, N. (2024). Optimasi Variasi Media Pendingin Dari Minyak Nabati Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Aisi 1045 Pada Proses Bubut Cnc Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Inovasi Teknologi Terapan*, 2(1), 45–52. <https://doi.org/10.33504/Jitt.V2i1.166>
- Hendri Budiman, dan Richard Richard. (2007). Analisis Umur Dan Keausan Pahat Karbida Untuk Membubut Baja Paduan (Assab 760) Dengan Metoda Variable Speed Machining Test. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(1), 31–39. <http://puslit2.petra.ac.id/Ejournal/index.php/mes/article/view/16643>
- Insani, M. N. (2019). Analisis Struktur Micro Material Baja Karbon Rendah (St 37) Sniakibat Proses Bending. (Doctoral Dissertation, Universitas Negri Makassar)., St 37.
- Jauhari, N. A., Widodo, R. D., dan Masugino. (2023). Pengaruh Media Pendingin (Coolant) Dan Geometri Pahat Potong Terhadap Tingkat Kekerasan Dan Makrostruktur Pada Pembubutan Rata Memanjang Bahan Baja Ems-45. *Jurnal Of Mechanical Engineering Learning*, 12(1), 1–9.
- Mohammad, A., dan Agus, S. (2025). Pembubutan Aluminium 6061 Dengan Fluida Potong Hibrida Berbasis Minyak Nabati Menggunakan Metode Mql Turning Of Aluminium 6061 Using Vegetable-Oil-Based Hybrid Cutting Fluids Under Mql Conditions. 4(3), 227–234.
- Muddin, S., Potong, K., dan Permukaan, K. (2017). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Hasil Pembubutan Material St-90 Menggunakan Pahat Karbida Dengan Metode. 12.
- Mulyo Sugeng, U. (2019). Proses Permesinan. *Jurnal Teknik Mesin*, 01.
- Nasution, D. S., Harahap, M. R., dan Edianto, E. (2021). Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Baja Aisi 1020 Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis. *Seminar Nasional Teknik (SEMNASTEK) UISU*, 6(1), 19–26.
- Nugroho, A., dan Khumaedi, M. (2014). Peningkatan Hasil Belajar Kompetensi Membubut Cnc Poros Berulir Menggunakan Media Mastercam X3 (Improvement Of Learning Competence Cnc Lathe Threaded Shaft Media

- Using Mastercam X3). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 14(2), 7–12.
- Permana, D. I., dan Yayat, Y. (2019). Optimasi Parameter Permesinan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Aluminium Proses Pembubutan Dengan Metode Taguchi. *Metal: Jurnal Sistem Mekanik Dan Termal*, 3(1), 10. <https://doi.org/10.25077/Metal.3.1.10-16.2019>
- Putri, F., Hb, I., Pratama, E., Srijaya, J., Bukit, N., dan Palembang, B. (2019). Penyemprotan Pada Proses Sandblasting Terhadap Uji Kekasaran Pada Baja St 50. 11(1), 21–24.
- Rangkuti, M. S. (2024). Pengaruh Minyak Nabati Sebagai Pendingin Terhadap Temperatur Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Pembubutan. 8(2), 236–242.
- Rindengan, B dan Novariant, H. 2004. Minyak Kelapa Murni. Pembuatan dan Pemanfaatannya. Seri Agrotekno. Penebar Swadaya, Jakarta. 79 hlm.
- Rohman, M. A. F., Lesmanah, U., dan Basjir, M. (2023). Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Baja St 60. *Jurnal Teknik Mesin*, 19(2), 25–31.
- Saleem, A., Naureen, I., Naeem, M., Tasleem, G., Ahmed, H., Farooq, U., dan Ali, T. (2022). Effect Of Palm Oil And Their Main Compounds In The Management Of Cardiovascular Disease Risk Factors. *Scholars Bulletin*, 8(2), 59–65. <https://doi.org/10.36348/Sb.2022.V08i02.002>
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. *Ppkm I*, 1, 45–48.
- Suisdianto, T. R. (2025). Analisa Pengaruh Kuat Arus Pada Pengelasan Smaw Baja St 37 Terhadap Uji Impak Dan Uji Kekerasan (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).
- Supriyandi, J., Yudo, E., dan Satria, A. (2021). Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Cnc Turning Baja Skd-11 Dengan Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Syntax Admiration*, 2(7), 1284–1293. <https://doi.org/10.46799/Jsa.V2i7.276>
- Supriyanto. (2017). Pengaruh Variasi Merk Pahat HSS (High Speed Steel)

terhadap Keausan Pahat pada Material ST 37. Universitas Nusantara PGRI Kediri, 1–10.

Suyadi. (2018). Pembentukan Geometri Pahat Bubut Pada Proses Formation Geometry Lathe Chisel On Operate A Lathe Process Model Propeller Shaft. *Jurnal Wave*, 7(2), 13–18.

Turning, C. N. C. (2022). Petunjuk operasional mesin cnc gedee weiler lean turn.

Widarto, D., (2008). Teknik Pemesinan untuk SMK (Budi Santosa, Ed). In: D. P. Nasional, ed. Jakarta: Dirketorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah.