

DAFTAR PUSTAKA

- Adi Juwito, & Ari Zaqi Al-Faritsy. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Dengan Metode Six Sigma Di Umkm Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3314. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i12.3193>
- Afiyanto, M. R., & Usada, U. (2024). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) dan FTA (Fault Tree Analysis) di Home Industry. *Nusantara Technology and Engineering Review*, 2(1), 7-13. <https://doi.org/10.55732/nter.v2i1.1232>
- Akhmad Jakfar, Wahyu Eko Setiawan, I. M. (2010). *REDUCING WASTE DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING*. 13.
- Alifka, K. P., & Apriliani, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 97118. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.486>
- Fadilah, N., Hastari, S., & RatnaPudyaningsih, A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS*, 11(2), 1–14.
- Herlina, E., Prabowo, F. H. E., & Nuraida, D. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Dalam Meningkatkan Proses Produksi. *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis*, 11(2), 173. <https://doi.org/10.12928/fokus.v11i2.4263>
- Lestari, R. C., Handayani, K. F., & Firmansah, G. G. (2022). *UPAYA MEMINIMALISASI CACAT PRODUK DENGAN IMPLEMENTASI METODE LEAN SIX SIGMAS (STUDI KASUS PERUSAHAAN PT XYZ)*. 2(1), 82–93.
- Oktaviana, A. C., & Auliandri, T. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Meja Dan Kursi Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone Pada PK. SKM JATI. INOBIS: *Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 6(4), 559–572. <https://doi.org/10.31842/jurnalinobis.v6i4.310>
- Pamungkas, F. X. D. S., Zaqi, A., & Faristy, A. (n.d.). *MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA*. 5–8.
- Rahmah, K., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2023). Penerapan Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fmea Dan Lta Pada Lever Assy Parking Brake. *Inaque : Journal of Industrial and Quality Engineering*, 11(1), 57–72. <https://doi.org/10.34010/iqe.v11i1.8911>
- Studi, P., Industri, T., Sarjana, P., Industri, F. T., & Indonesia, U. I. (2024). *MENGGUNAKAN PENDEKATAN DMAIC SIX SIGMA (STUDI KASUS : UMKM ELKANZ COFFEE ROASTERY)*.
- Visnuwardhani, B. A., & Pratikno, F. A. (2023). *SIGMA DI UMKM PABRIK TAHU TEMPE FLAMBOYAN*. 1(2), 11–21.
- Wijaya, T., Wiramijaya, F., Rahmania, A., & Oktaviani, S. (2021). *Penerapan Metode Lean Six Sigma Dalam Upaya Rekrutmen Peserta PPU Badan Usaha : Study Kasus Proses Telemarketing Kantor Cabang Jakarta Selatan*

- The Implementation of Lean Six Sigma Method in Terms of Participant Recruitment for PPU Business Entities : Case. 1*(1), 67–80.
- Yolanda Amarta, Y., & Hazimah. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Processing Control (SPC) Pada PT Surya Teknologi. *Jurnal Teknik Industri Universitas Putra Batam*, 1(1), 1–11.
- Zahrah, S. S., & Winarno, S. T. (2025). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK ARABICA ROASTED*. 15(1), 138–153.
- Adi Juwito, & Ari Zaqi Al-Faritsy. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Dengan Metode Six Sigma Di Umkm Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295–3314. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i12.3193>
- Afiyanto, M. R., & Usada, U. (2024). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) dan FTA (Fault Tree Analysis) di Home Industry. *Nusantara Technology and Engineering Review*, 2(1), 7–13. <https://doi.org/10.55732/nter.v2i1.1232>
- Akhmad Jakfar, Wahyu Eko Setiawan, I. M. (2010). *REDUCING WASTE DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING*. 13.
- Fadilah, N., Hastari, S., & RatnaPudyaningsih, A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS*, 11(2), 1–14.
- Lestari, R. C., Handayani, K. F., & Firmansah, G. G. (2022). *UPAYA MEMINIMALISASI CACAT PRODUK DENGAN IMPLEMENTASI METODE LEAN SIX SIGMAS (STUDI KASUS PERUSAHAAN PT XYZ)*. 2(1), 82–93.
- Gaspersz, Vincent. “Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas”. Cetakan Pertama, Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama. 2001.
- Gaspersz, Vincent. 2007. “*Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*”. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama
- Gaspersz, V. &. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Gaspersz, V. dan Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries, Waste Elimination and Continous Cost Reduction*, Edisi Kedua. Bogor : Vinchristo Publication
- Tri, Ayudya Wahyuningtyas, Mustafid, & Prahutama, Alan. 2016. Implementasi metode Six Sigma menggunakan grafik pengendali EWMA sebagai upaya meminimalisasi cacat produk kain grei. *Jurnal Gaussian*, 61-70.
- Rafsanjani, S., 2018. Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Proses Printing Kemasan Produk Menggunakan Integrasi FMEA-TRIZ. Surabaya: Inst. Teknol. Sepuluh. Nop.