

DAFTAR PUSTAKA

- Agus, S. (2018). Uji Keausan Pahat Jenis Hss Dengan Proses Pemesinan Sekrap Menggunakan Faktorial Desain Dan Algoritma Yates. *Tedc*, 12
- Arif Sutrisno, T., Astana Widi, K., & M. I. F, R. (2022). Analisa Kekuatan Tarik dan Foto Makro Patahan Komposit Serat Eceng Gondok Berpenguat ZnO. *Jurnal Flywheel*
- Halim, A., S, I., & S, D. (2021). Pengaruh Putaran Spindel dan Depth of Cut Material AISI 4140 untuk Pembuatan Bushing pada Proses Bubut Konvensional. *Rotasi*
- Hoan, T. D., & To, T. L. (2024). Optimizing the technological parameters for shear spinning of a conical component on a CNC lathe. *Journal of Science and Technology - HaUI*, 60(5)
- Ibrahim, G. A., Suseno, A., & Hamni, A. (2016). *Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Proses Bubut Ulir (Threading) Terhadap Kepresisian Geometri Ulir Magnesium Paduan AZ31*.
- Iwan Alif Muhibbin, & Agus Alamsyah. (2022). Proses Pembuatan Pipa Inlet Pada Pemanas Air Tenaga Surya (Solar Water Heater) Menggunakan Mesin Cnc. *Seminar Nasional Teknologi Dan Multidisiplin Ilmu (SEMNASTEKMU)*
- Lesmono, I. (2013). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja St. 42 Pada Proses Bubut Konvensional. *Jtm*, 01, 48–55.
- Makmur.H. (2014). Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Proses Pembubutan Baja Amutit K 460 Terhadap Umur Pahat Hss. *Jurnal Austenit*
- NANDITO, R. (2023). *PENGARUH CUTTING SPEED TERHADAP KUALITAS (KEKASARAN) PERMUKAAN HASIL PEMBUBUTAN PADA BAJA AISI 1041 MENGGUNAKAN MESIN BUBUT KONVENSIONAL (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara)*.

Nyoman, D., Astawa, T., Sugita, I. K. G., & Negara, D. N. K. P. (2024).

Karakteristik Kekerasan Perunggu Sebagai Material Gambelan Pada Proses Casting Pembuatan Gambelan Bali.

Talango, N., Kamil, K., & Balfas, M. (2019). Analisa Kekuatan Fatigue pada Material NonFerro dengan Type Rotary Bending. *Teknologi*