

ABSTRAK

Kehilangan minyak (*oil losses*) pada ampas press merupakan salah satu faktor yang memengaruhi rendemen dan efisiensi produksi *Crude Palm Oil* (CPO) di PT. ADEI Plantation & Industry NPOM 1. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis kestabilan proses kehilangan minyak serta mengidentifikasi faktor penyebab dan usulan perbaikannya. Metode yang digunakan adalah pendekatan deskriptif kuantitatif dengan alat analisis *Control Chart Individual-Moving Range* (I-MR) dan analisis kapabilitas proses. Data yang dianalisis merupakan data harian *oil losses* bulan Januari 2025 dengan rata-rata sebesar 0,0929, melebihi batas spesifikasi atas perusahaan (USL = 0,065). Hasil peta kendali I-MR menunjukkan adanya titik di luar batas kendali pada tanggal 27 dan 28 Januari 2025 yang mengindikasikan proses belum sepenuhnya terkendali secara statistik. Analisis kapabilitas proses menghasilkan nilai Cp sebesar 0,473 dan Cpk sebesar -0,754, yang menunjukkan bahwa proses tidak kapabel dan rata-rata proses berada di luar batas spesifikasi. Berdasarkan analisis *fishbone*, faktor dominan penyebab tingginya *oil losses* adalah kondisi mesin yang tidak stabil serta variasi pengoperasian oleh operator. Upaya perbaikan difokuskan pada penurunan rata-rata proses agar berada di bawah USL dan pengurangan variasi proses melalui penerapan *preventive maintenance* secara berkala, standarisasi parameter operasi, serta pelatihan operator. Implementasi perbaikan tersebut diharapkan dapat meningkatkan kapabilitas proses dan menurunkan tingkat kehilangan minyak sesuai standar perusahaan.

Kata kunci: *Kehilangan Minyak, CPO, Ampas Press, Peta Kendali I-MR, Kapabilitas Proses.*