



SKRIPSI

ANALISIS INTEGRASI METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM) DAN *RISK PRIORITY NUMBER*(RPN) PADA MESIN DIGESTER UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS OPERASIONAL di PKS PTPN IV MAYANG

Diajukan Sebagai Salah Satu Persyarat Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik Pada Program Studi Teknik Industri
Universitas Malikussaleh

Disusun Oleh:

**ELSA AHDIANI
NIM. 210130201**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2026**