

ABSTRAK

CV. Rahmad Rezeki merupakan distributor resmi PT Sinar Sosro yang berlokasi di Kabupaten Aceh Utara. Salah satu produk unggulan yang memiliki tingkat permintaan tinggi adalah teh Sosro kotak 200 ml. Namun, dalam pelaksanaan distribusinya, perusahaan belum memiliki sistem perencanaan dan penjadwalan distribusi yang terstruktur. Kondisi tersebut menyebabkan perusahaan mengalami kesulitan dalam mengendalikan jumlah persediaan di gudang serta ketepatan waktu pengiriman, sehingga sering terjadi kelebihan maupun kekurangan stok. Selain itu, ketidakteraturan dalam perencanaan distribusi berdampak pada meningkatnya total biaya distribusi perusahaan. Berdasarkan data perusahaan, total biaya distribusi yang dikeluarkan selama enam bulan sebesar 26.103.520, yang menunjukkan bahwa sistem distribusi yang berjalan masih belum efisien. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui efektivitas penerapan metode *Distribution Requirement Planning* (DRP) dalam meminimumkan total biaya distribusi produk Sosro di CV. Rahmad Rezeki serta mengidentifikasi kendala yang menyebabkan jadwal distribusi belum optimal. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah *Distribution Requirement Planning* (DRP), yang berfungsi untuk merencanakan kebutuhan distribusi berdasarkan permintaan pada setiap tingkat distribusi secara sistematis. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan metode DRP mampu meningkatkan efisiensi distribusi dibandingkan metode yang digunakan perusahaan sebelumnya. Total biaya distribusi perusahaan selama enam periode sebesar Rp 28.433.346, sedangkan biaya distribusi menggunakan metode DRP sebesar Rp 18.181.608, sehingga terjadi penghematan sebesar Rp10.251.738 atau sekitar 36%. Dengan demikian, penerapan metode DRP terbukti mampu menurunkan biaya distribusi secara signifikan dan membuat proses distribusi menjadi lebih terencana, terarah, dan efisien.

Kata kunci: *Distribution Requirement Planning* (DRP), *Supply Chain Management* (SCM), Perencanaan Kebutuhan Distribusi, Biaya Distribusi,