

DAFTAR PUSTAKA

- Anton. 2015. Analisa Pengaruh Kecepatan Potong, *Feeding* Dan Kedalaman Pemotongan Terhadap Umur Pahat. Tugas Akhir Teknik Mesin Ist Akprind. Yogyakarta.
- Aristya, M. R., & Ansyah, A. (2023). Pengaruh variasi parameter permesinan terhadap kekasaran permukaan hasil pembubutan. *Jurnal Teknik Mesin dan Manufaktur*, 18(1), 45–52.
- Ali dkk, A., Budianto, R., & Pratama, Y. (2021). Pengamatan keausan pahat menggunakan mikroskop digital pada proses pembubutan. *Jurnal Teknik Mesin*, 15(2), 85–92.
- Effendi, E., Zulnasri, Z., & Yusuf, M. (2021). Analisa Geometri Bentuk Pahat Bubut Tipe Hss Pada Proses Finishing Terhadap Keausan Permukaan Pahat Dan Benda Kerja Dalam Membubut.
- Fauzi, A., & Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 46-57.
- Guen, A., Martin, P., & Dubois, F. (2021). Effect of surface roughness (Ra) on thermal contact conductance at the nanoscale. *Applied Thermal Engineering*, 195, 117–125.
- Lubis, S. Y., dan Reynaldi, R. ., (2021). Analisi keausan mata pahat dan waktu pemotongan pada proses Drilling Baja S 45 C. *Prosiding serina*, 1(1), 111-118
- Nasution, M., dan Bakhori, A. (2021). Pengaruh Kecepatan Pemakanan Potong Terhadap Keausan Sisi Mata Pahat Insert Lamina Tnmg160404nn. *Pengaruh Kecepatan Pemakanan Potong Terhadap Keausan Sisimatapahat Insert Lamina Tnmg160404nn*, 188-194.
- Novareza, O., dan Wisnu, W. P. (2020) Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (*Coolant*) Terhadap Keausan Pahat Bubut Hss.
- Patel, R., & Lanjewar, A. (2022). Effect of surface roughness geometry on heat transfer efficiency and friction coefficient. *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 185, 122–130.

- Ratlalan, R. M. (2019). Variasi Kecepatan Putaran Dan Kedalaman Gaya Potong Mesin Bubut Gedee Weiler Lz 330 G Terhadap Permukaan Baja Karbon St 37. *J. Rekayasa Mesin*, 14(3), 113-120.
- Rahmawati, D., & Susanto, H. (2021). Penerapan standar ISO 1302:2019 pada simbol kekasaran permukaan dalam gambar teknik. *Jurnal Teknik Mesin*, 15(3), 110–118.
- Riyadi, E. S., dan Pratama, D. P. (2019). Pengaruh Laju Kecepatan Potong Pada Proses Pemotongan Menggunakan Gas *Cutting*. *Jurnal Tiarsie*, 16(4), 107–112.
- Rochim, T. 2007. *Klasifikasi Proses, Gaya Dan Daya Permesinan*”. Proses Permesinan Buku 1. Penerbit Fti-Itb. Bandung.
- Rosandi, R., Pratama, A., & Setiawan, D. (2021). Analisis kekasaran permukaan (Ra) sebagai parameter kualitas hasil pemesinan. *Jurnal Teknik Mesin*, 14(2), 65–72.
- Rosandi, R., Prasetyo, A., & Nugroho, S. (2021). Analisis pengaruh kecepatan potong dan kedalaman potong terhadap kekasaran permukaan dan getaran pada pembubutan baja ST60 menggunakan metode ANOVA.
- Saragih, B. D. B. (2025). *Efek Kedalaman Potong Baja Aisi 1045 Terhadap Keausan Tepi Pahat Karbida Pada Pemesinan Bubut Cnc Tanpa Cairan Pemotong* (Doctoral Dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).
- Sastal, A. Z., Gunawan, Y., dan Sudia, B. (2018). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat Dan Keausan Pahat Bubut Pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang. *Enthalpy-Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 3(1), 1-11.
- Sugiyanto, & Prabowo, A. (2018). Karakteristik dan profil permukaan hasil proses permesinan.
- Sunaryo, S., Hidayat, T., & Prasetyo, A. (2017). Standarisasi lambang dan penunjukan kekasaran permukaan pada gambar teknik.
- Soejanto, I. (2009). *Desain eksperimen dengan metode statistik*. Yogyakarta: Andi Offset.

- Tambun, A. (2024). Analisa Karakteristik Pembubutan Kering Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Putaran Spindel Dan Gerak Makan Menggunakan Mata Pahat Intan Pada Mesin Bubut Konvensional (Doctoral Dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).
- Waluyo, J. (2020). Pengaruh Geometri Pahat, Tebal Pemakanan Dan Jenis Pahat Terhadap Keausan Dan Kualitas Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pembubutan Benda Kerja Baja Aisi 1045 Menggunakan Mesin Cnc Qtn 100 U. *Simetris*, 14(2), 26-32.
- Wijanarko, B. (2012). Studi Eksperimental Terjadinya Keausan Pahat Pada Proses Pemotongan End Milling Pada Lingkungan Cairan Pendingin (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta)